

ภาคผนวก จ-31 : เอกสารประกาศแต่งตั้ง
คณะกรรมการความปลอดภัย



ประกาศ ที่ 24/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่องคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กำหนดประเภทสถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ขึ้นในสถานประกอบการนั้น เพื่อให้เป็นไปตาม ประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการข้างต้น ทางบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) จึงได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังต่อไปนี้



ตำแหน่ง	ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย
ตำแหน่ง	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
ตำแหน่ง	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
ตำแหน่ง	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
ตำแหน่ง	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
ตำแหน่ง	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
ตำแหน่ง	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
ตำแหน่ง	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
ตำแหน่ง	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
ตำแหน่ง	กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
ตำแหน่ง	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
กิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุ
เดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อ
นายจ้าง



3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
 4. ส่งเสริมและสนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
 5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
 6. ดำรงการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
 7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
 8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
 9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
 10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
 11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
 12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- จึงประกาศให้ทราบและถือเป็นแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน
ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในโรงงาน

ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ประกาศ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567



ผู้จัดการทั่วไป

ภาคผนวก จ-32 : รายงานการประชุมคณะกรรมการ
ความปลอดภัย



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

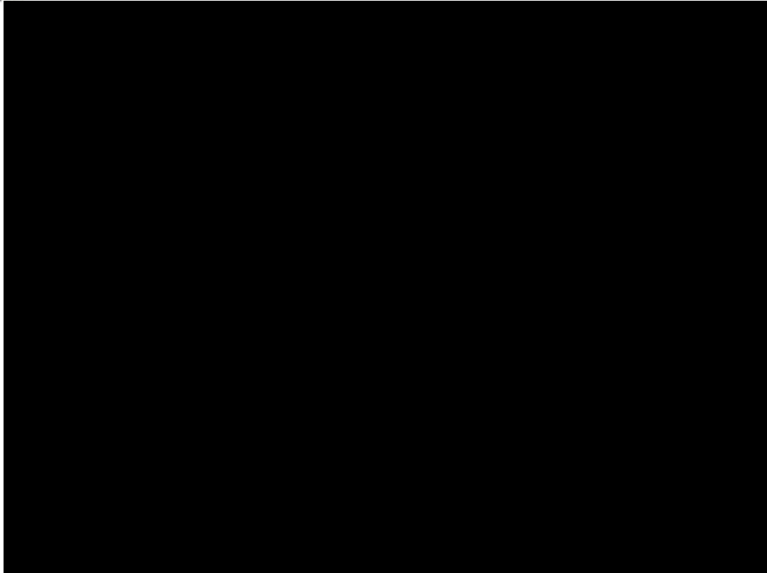
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 7 / 2567

วันอังคารที่ 9 กรกฎาคม 2567

ณ ห้องประชุมอาคารคลังสินค้า

ผู้เข้าประชุม



ประธานคณะกรรมการ คปอ.

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการและเลขานุการ

เริ่มประชุมเวลา 13.30 น.

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 6/2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 7/2567 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567

รายละเอียดแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัยมีดังนี้

1. อบรมดับเพลิงขั้นต้น
2. ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567
3. ตรวจรับรองไฟฟ้าประจำปี 2567
4. อบรมหลักสูตรการขับรถโฟคลิฟท์อย่างปลอดภัย

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

3.1. การติดตาม เรื่องของสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

จากที่ได้มีการเดินสำรวจตรวจสอบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย ได้มีการดำเนินเรื่องแจ้งซ่อมไปยังผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบางงานได้รับการแก้ไขไปบ้างแล้ว ส่วนงานที่แก้ไขแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อยบางงาน ตอนนี้ได้ดำเนินการแจ้งซ่อมซ้ำอีกครั้ง

รายการที่แก้ไขมีรายละเอียดดังนี้

- 3.1.1 ติดตั้ง Walkway ราวกันตกบริเวณลูก Calender M24 PM2
- 3.1.2 แก้ไขท่อน้ำดับเพลิงแตก บริเวณทางลงบันได Paper2 ทางโรงไฟฟ้า
- 3.1.3 งานติดตั้งเสาเข็ม ท่อรับน้ำดับเพลิง บริเวณบิมน้ำดับเพลิง
- 3.1.4 แก้ไขตัวยึดบันไดและรางเดินบันได บริเวณ รางขยะ Stoke 1
- 3.1.5 แก้ไขตัวยึดท่อน้ำดับเพลิง บริเวณ ราง Converyor PM2

วาระที่ 4 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

4.1. รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

จากสถิติการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือนกรกฎาคม 2567 ระหว่างวันที่ 1 - 31 กรกฎาคม 2567 มีการเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 ราย รายละเอียด ดังนี้

วันที่ 22 กรกฎาคม 2567 เวลา 15.40 น. นายสุภกิตต์ แสงคำ พนักงานช่างซ่อมบำรุงเครื่องกล แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล เกิดอุบัติเหตุจากการตกบันได เนื่องจากทำงานติดตั้งท่อ UV300 ที่บริเวณ Stock 1 ซึ่งพนักงานได้ทำการปีนขึ้นไปเชื่อมต่อและกระแทกกับท่อนเหล็กด้านล่าง อาการเบื้องต้นพนักงานมีสติเจ็บชายโครงจุกท้องและมีบาดแผลบริเวณหลังคอ นำส่งรพ.เจ้าพระยาอภัยภูเบศร หยุดงาน 3 วัน

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

ขอแสดงความนับถือ

จป.วิชาชีพ



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

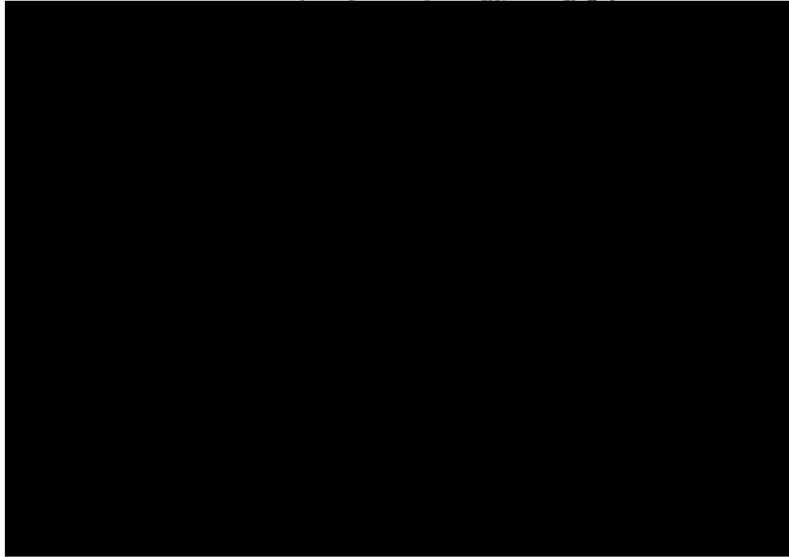
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 8 / 2567

วันพุธที่ 14 สิงหาคม 2567

ณ ห้องประชุมอาคารคลังสินค้า

ผู้ที่เข้าประชุม



ประธานคณะกรรมการ คปอ.

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการและเลขานุการ

เริ่มประชุมเวลา 13.30 น.

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 7/2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 7/2567 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567

รายละเอียดแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัยมีดังนี้

1. อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. ต่ออายุรังสีประจำปี 2567
3. ขกเลิกการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน
4. ส่งรายงานจผส. ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน
5. ส่งรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

3.1. การติดตาม เรื่องของสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

จากที่ได้มีการเดินสำรวจตรวจสอบสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย ได้มีการดำเนินเรื่องแจ้งซ่อมไปยังผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบางงานได้รับการแก้ไขไปบ้างแล้ว ส่วนงานที่แก้ไขแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อยบางงาน ตอนนี้ได้ดำเนินการแจ้งซ่อมซ้ำอีกครั้ง

รายการที่แก้ไขมีรายละเอียดดังนี้

- 3.1.1 ติดตั้งราวกันตกบริเวณถัง Dump Pulper PM2
- 3.1.2 แก้ไขหัวจ่ายน้ำดับเพลิงมีอากรรวบริเวณปั้มน้ำดับเพลิง
- 3.1.3 ทำแผ่นพื้นระเบียง Plant เก่า โรงไฟฟ้า ให้มีสภาพปลอดภัย เนื่องจากเดิมไม่มีแผ่นพื้นระเบียง
- 3.1.4 ทำราวกันตกบริเวณ อาคารต้มแป้ง PM2
- 3.1.5 เพิ่มขนาด/ความกว้างบันได ให้สามารถใช้งานได้ปลอดภัยบริเวณ PM2

วาระที่ 4 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

4.1. รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

จากสถิติการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือนสิงหาคม 2567 ระหว่างวันที่ 1 - 31 สิงหาคม 2567 มีการเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 ราย

รายละเอียด ดังนี้

วันที่ อังคารที่ 20 สิงหาคม 2567 เวลา 11.30 น. [REDACTED] ช่างเทคนิคไฟฟ้า แผนกวิศวกรรมพลังงาน ส่วนพลังงาน ได้ทำการตรวจเช็คมอเตอร์ที่ปราจีนแลนด์ ซึ่งพบปัญหาเพลามีติดและได้ทำการทดลองหมุนขณะหมุนนี้วกกลางมือขวาหลุดเข้าไปในร่องน็อต ทำให้หนีบเส้นหลุด นำส่งรพ.บ้านสร้าง ถอดเส้นออกไม่หยุดงาน

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

ขอแสดงความนับถือ

จป.วิชาชีพ

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

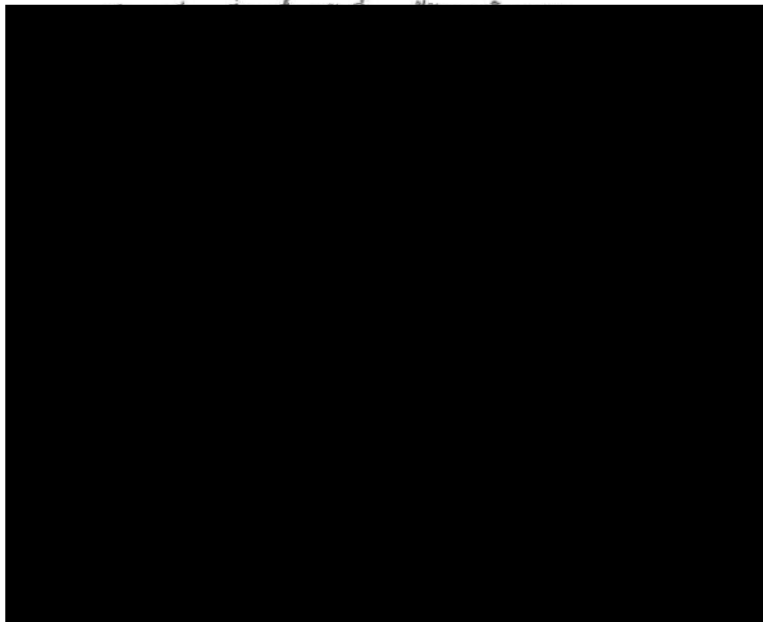
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 9 / 2567

วันพุธ ที่ 2 ตุลาคม 2567

ณ อาคารสำนักงานตึกใหม่ ชั้น 3

ผู้มาประชุม



ประธานคณะกรรมการ คปอ.

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

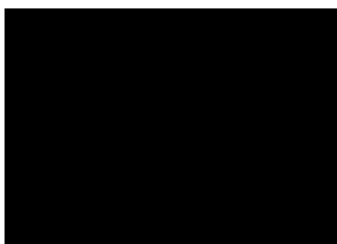
กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการและเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมประชุมเพิ่มเติม



รองผู้จัดการโรงงาน

ผู้จัดการส่วนผลิต

หน.แผนกไฟฟ้าและเครื่องมือวัด

หน.แผนกเตรียมเชื้อ

เริ่มประชุมเวลา 13.30 น.

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ ให้จป. วิชาชีพ ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระ ดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 8 /2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 8/2567 โดยไม่มีการแก้ไข



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1 การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ชุดใหม่ จำนวน 11 คน โดยเริ่มปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567

2.2 การแต่งตั้ง จป.วิชาชีพ ทดแทนคนเก่าที่ลาออก โดยแต่งตั้งนางสาว อารีษา บากาโชติ เป็นจป.วิชาชีพ เริ่มปฏิบัติงานตั้งแต่วันที่ 16 กันยายน 2567

2.3 การอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานฯ

อบรมวันที่ 20-21 กันยายน 2567 โดย บริษัท ท็อป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ คิวอลิตีเมเนจмент จำกัด ผู้เข้าร่วมอบรม 5 คน

หัวข้อการอบรมดังนี้

1. การบริหารคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ในการทำงานของสถานประกอบการอย่างมีประสิทธิภาพ
2. กฎหมายความปลอดภัยฯ
3. การบริหาร จัดการด้านความปลอดภัยตามบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

2.4 การอบรมหลักสูตรการตอบโต้เหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล

วันที่ 25 กันยายน 2567 โดย บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ณ อาคารสำนักงานตึกใหม่ ชั้น 3 ผู้เข้าร่วมอบรม 20 คน

หัวข้อการอบรมดังนี้

1. อันตรายของสารเคมี
2. การซ้อมแผนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล

2.5 การอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ

วันที่ 25 - 27 กันยายน 2567 โดยมูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย ผู้เข้าร่วมอบรม 1 คน

หัวข้อการอบรมดังนี้

1. สถานการณ์มลพิษสิ่งแวดล้อม
2. กฎหมายสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับการจัดการมลพิษโรงงาน
3. ทฤษฎีการบำบัดหรือกำจัดมลพิษ
4. เทคนิคการควบคุมระบบบำบัดมลพิษหรือกำจัดมลพิษ

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

3.1 รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำวันเดือน

มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 2 ราย หยุดงาน 6 วัน มีเหตุการณ์เพลิงไหม้ 1 ครั้ง (ไม่มีทรัพย์สินเสียหาย)



รายที่ 1 วันที่ 7 กันยายน 2567 [REDACTED] พนักงาน Monitor Boiler แผนกผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ส่วน
พลังงาน พนักงานจะทำการจุดเตา Boiler 2 ครั้งที่ 2 เนื่องจากจุดครั้งแรกแล้วดับ จึงต้องทำการจุดใหม่ โดยการใช้คบเพลิงความ
ยาวประมาณ 2 เมตร รวบน้ำมันโซล่าแล้วจุดไฟที่คบเพลิง ขณะนั้นภายในเตามีความร้อนสะสมจากการจุดเตาครั้งแรกอยู่ และมี
การเปิดพัดลม แต่ไม่แรง เมื่อพนักงานนำคบเพลิงยาว 2 เมตร เข้าไปในเตา ทำให้มีลูกไฟพุ่งออกมาปะทะบริเวณแขนและใบหน้า
ของพนักงานทันที ทำให้เกิดความร้อนและแผลพุพอง หายงาน 5 วัน

รายที่ 2 วันที่ 8 กันยายน 2567 [REDACTED] พนักงาน Krofta แผนกเตรียมเชื้อ พนักงานจะทำการนำขยะที่
ติดอยู่บริเวณปลายท่อออกจากท่อพญานาค เพื่อให้น้ำไหลได้ ขณะยกท่อพญานาคที่มีน้ำหนักมากและไม่มีพนักงานช่วยยก มือ
เกิดลื่น โดนท่อพญานาคบาดหลังมือขวา เป็นแผลลึก และเลือดไหลเป็นจำนวนมาก หายงาน 1 วัน

ไฟไหม้ครั้งที่ 1 วันที่ 30 กันยายน 2567 เมื่อเวลา 16.20 น. พนักงานบ.ฟิวชั่นพาร์ท ได้ทำความสะอาดอยู่ใต้ราง
Conveyor และพบว่า มีลูกไฟตกลงมาจากบนราง เมื่อมองขึ้นไปเห็นไฟลุกบริเวณรางจึงใช้น้ำฉีด และให้เพื่อนพนักงานกดเครื่องแจ้งเหตุ
เพลิงไหม้ ทีมดับเพลิงนำรถดับเพลิงเข้ามา แต่ไฟได้ดับแล้ว แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกลได้เข้าไปสำรวจบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ไม่พบว่า
มีอะไรเสียหาย

สาเหตุเกิดจากล้อยางชำรุดเป็นจำนวนมากเวลาใช้งานเกิดการเสียดสีกับตัวรางทำให้เกิดความร้อนสะสม และมีฝุ่นกระจายเกาะอยู่
พร้อมเศษกระดาษจึงเกิดการลุกไหม้ขึ้น

การแก้ไข

1. เปลี่ยนล้อยางที่ชำรุดทั้งหมด
2. เคลียร์ทำความสะอาดเศษกระดาษที่ติดบนรางอย่างสม่ำเสมอ

วาระที่ 4 เรื่องรายงานสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

อาการผลิต / เตรียมเชื้อ

1. ปัญหา : ไม่มีบันไดขึ้นไปตรวจเช็กราง พนักงานจึงปีนข้ามเครื่องจักรเพื่อทำงาน

การแก้ไข : ผู้รับผิดชอบในพื้นที่แจ้งว่าต้องตั้งบันได พร้อมราวจับ ทางขึ้น ชั้น 3 บริเวณหลังเครื่อง PM2

กำหนดเสร็จ : 30/11/2567

ผู้รับผิดชอบ : [REDACTED]

2. ปัญหา : พื้นปูนบริเวณรางขยะ Stock1 ชำรุด

การแก้ไข : แจ้งให้ส่วนที่เกี่ยวข้องทำการซ่อม อยู่ในระหว่างขั้นตอนการตัดสินใจเลือกใช้วัสดุ ระหว่างเทปูนปิดทับ
กับวางแผ่น Greeting

กำหนดเสร็จ : 31/10/2567

ผู้รับผิดชอบ : [REDACTED]



3. ปัญหา: ไม่มีราวกันตกบริเวณช่องเครน ถึงหน้า BACKTENDER

การแก้ไข: อยู่ในระหว่างขั้นตอนการติดตั้ง

กำหนดเสร็จ: 31/10/2567

ผู้รับผิดชอบ: [REDACTED]

4. ปัญหา: ไม่มีที่ครอบจุดหมุน บริเวณ Wire Bottom PM1 ด้าน TS หรือ Breast Roll PM1

การแก้ไข: แจ้งเจ้าของพื้นที่และผู้เกี่ยวข้องให้ทำที่ครอบจุดหมุน

กำหนดเสร็จ: 31/10/2567

ผู้รับผิดชอบ: [REDACTED]

5. ปัญหา: ไม่มีถาดรองสารเคมีบริเวณเต็มเบ้ง PM2

การแก้ไข: อยู่ในขั้นตอนตรวจสอบความเป็นพิษของสารเพื่อทำถาดรองสารเคมีป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล

กำหนดเสร็จ: -

ผู้รับผิดชอบ: [REDACTED]

6. ปัญหา: ฉนวนหุ้มท่อสตีมชำรุด

การแก้ไข: แจ้งเจ้าของพื้นที่และผู้เกี่ยวข้อง อยู่ในขั้นตอนระหว่างการจัดซื้อวัสดุเพิ่มเติม และจัดหา

Supplier เพื่อเปรียบเทียบราคา

กำหนดเสร็จ: -

ผู้รับผิดชอบ: [REDACTED]

ระบบบำบัด

1. ปัญหา: Support Walk Way บริเวณบ่อรองรับน้ำจากถัง IC ผุ หัก ชำรุด พนักงานขึ้นไปทำงานอาจเกิดอันตรายได้

การแก้ไข: แจ้งเจ้าของพื้นที่และผู้เกี่ยวข้อง ให้ทำการแก้ไขให้เรียบร้อย

กำหนดเสร็จ: 31/10/2567

ผู้รับผิดชอบ: [REDACTED]



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

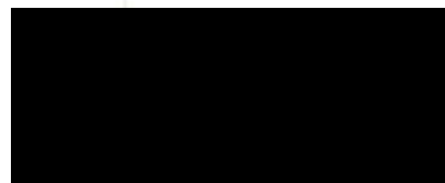
5.1 แผนกความปลอดภัยวางแผนนำระดับเพลิง และรถกระเช้าดับเพลิง เข้าตรวจสภาพ 6 เดือนครั้ง

5.2 แผนกบุคคลประสานงานให้ผู้รับเหมาเสนอราคาซ่อมแซมบริเวณหน้าห้องรับวัตถุดิบไปยังบริเวณปั๊มน้ำดับเพลิง

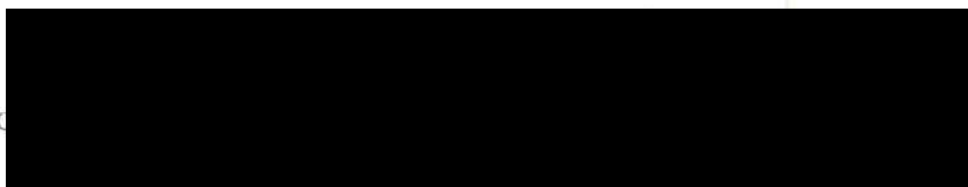
วาระที่ 6 สรุปแผนงานความปลอดภัยในเดือนกันยายน 2567

ลำดับ	รายละเอียดงาน	การดำเนินการ(%)
1	ส่งอบรมคณะกรรมการความปลอดภัย / จป.ระดับบริหาร / จป.หัวหน้างาน / คปอ. เมื่อมีการแต่งตั้งใหม่	100%
2	ยกเลิกการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระบบ วิชาชีพ	100%
3	ส่งรายงานจผส1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน	100%
4	ส่งรายงานตรวจสอบสภาพประจำปี 2567	100%
5	ส่งรายงานซ่อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567	100%
6	อบรมผู้ปฏิบัติงานมลพิษน้ำ	100%
7	ส่งเอกสารขอต่ออายุรังสี ที่มีในครอบครอง	50%
8	อบรมการตอบโต้เหตุฉุกเฉินสารเคมีหกั่วไหล	100%
9	ตรวจและติดตามรายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย	80%

เลิกประชุมเวลา 16.40 น.



คณะกรรมการและเลขานุการ





UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

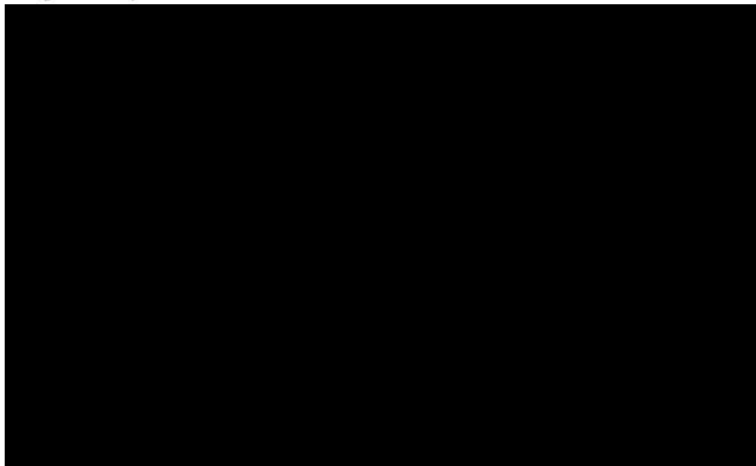
บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 10 / 2567

วันศุกร์ ที่ 8 พฤศจิกายน 2567

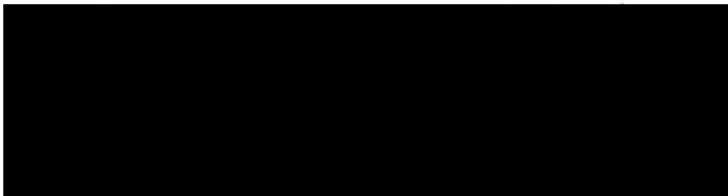
ณ ห้องประชุมอาคารคลังสินค้า

ผู้มาประชุม



ประธานคณะกรรมการ คปอ.
กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
กรรมการและเลขานุการ

ผู้ไม่มาประชุม



ติดภารกิจ
ติดภารกิจ
ติดภารกิจ

เริ่มประชุมเวลา 10.30 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ แจ้ง จป.วิชาชีพ ถึงการสรุปสภาพการณ์ไม่ปลอดภัยภายในบริษัทฯ ให้สรุปทุกหัวข้อ และนำสรุปจากรายงานคปอ. แทนการรายงานประจำเดือนของแผนกความปลอดภัย

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 9 /2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 9/2567 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

3.1 การอบรมหลักสูตรการขับรถโฟล์คลิฟท์อย่างถูกต้องและต้องปลอดภัย

อบรมวันที่ 16 ตุลาคม 2567 โดย บริษัท โตโยต้า ทูโซ่ ฟอรัคลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด ผู้เข้าร่วมอบรม 16 คน



หัวข้อการอบรมดังนี้

1. ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับรอยก
2. คุณสมบัติของผู้ที่มีหน้าที่รับรอยก
3. กฎมาตรฐานการรับรอยกอย่างถูกต้องและปลอดภัย
4. สอบปฏิบัติการรับรอยกอย่างถูกต้องและปลอดภัย

3.2 การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยฟื้นคืนชีพ

อบรมวันที่ 29 ตุลาคม 2567 โดย บริษัท กรีนเนอร์ จำนวนผู้เข้าร่วม 29 คน

หัวข้อการอบรมดังนี้

1. หลักการทั่วไปในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
2. การปฐมพยาบาลและเคลื่อนย้ายแบบฉุกเฉินเบื้องต้น
3. การปฏิบัติการปฐมพยาบาลและเคลื่อนย้ายแบบฉุกเฉินเบื้องต้น

3.3 การอบรมการใช้ระดับเพลิง และรอกกระเช้าดับเพลิง

ทุกวันพฤหัสบดี ตุลาคม 2567 โดย [REDACTED] ณ หน้าอาคารสำนักงานตึก 4 ชั้น ผู้เข้าร่วมอบรม 10 คน

หัวข้อการอบรมดังนี้

1. หลักการทั่วไปการใช้ระดับเพลิง และรอกกระเช้าดับเพลิง
2. การปฏิบัติการใช้ระดับเพลิง และรอกกระเช้าดับเพลิง

3.4 กิจกรรม Safety Talk เพื่อสร้างความตระหนักและปลูกฝังด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน

3.4.1 วันที่ 9 ตุลาคม 2567 เรื่อง กฎระเบียบและงานความปลอดภัย ส่วนวิศวกรรม โดย นางสาวอริยา บากาโชติ จป.วิชาชีพ

3.4.2 วันที่ 16 ตุลาคม 2567 เรื่อง ความรู้เรื่องเสียงและการป้องกันอันตรายจากเสียงดังเกินกฎหมายกำหนด ส่วนพลังงาน โดย นางสาวอริยา บากาโชติ จป.วิชาชีพ ผู้เข้าร่วมอบรม 29 คน

วาระที่ 4 เรื่องสืบเนื่อง

งานที่ได้รับการแก้ไขสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย จำนวน 12 งาน งานที่การแก้ไข จำนวน 5 งาน

4.1 งานที่ได้รับการแก้ไขสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย จำนวน 12 งาน

1. ปัญหา : ไม่มีราวกันตกบริเวณช่องเครน ถึงหน้า BACKTENDER อาคารผลิต

การแก้ไข : จัดทำราวกันตก เพื่อให้ทำงานได้อย่างปลอดภัย

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : [REDACTED]

2. ปัญหา : ไม่มีอาคารรองรับสารเคมี บริเวณคัมบัง PM 2

การแก้ไข : จัดทำอาคารรองรับสารเคมี เพื่อป้องกันสารเคมีหกั่วไหล

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : [REDACTED]



3. ปัญหา : พื้นปูนชำรุด เป็นหลุมกว้าง พื้นที่รางขยะ Stock1

การแก้ไข : ใช้แผ่นสำเร็จรูปปิด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ และปลอดภัยต่อการใช้งาน

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : ██████████

4. ปัญหา : คอมพิวเตอร์ระบบบำบัดน้ำชำรุด อาจตกลงมาโดนศีรษะพนักงานได้ พื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย

การแก้ไข : ทำการซ่อมคอมพิวเตอร์เพื่อให้ใช้งานได้ตามปกติ

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : ██████████

5. ปัญหา : แผงไฟฟ้าย่อย/สายไฟ อยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย พื้นที่ใต้ Stock PM 1

การแก้ไข : จัดเก็บแผงไฟฟ้าย่อยและสายไฟให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : ██████████

6. ปัญหา : ไม่มีกระงะกึ่งบริเวณทางเข้า-ออก ลานกระดาษ พื้นที่ลานกระดาษ

การแก้ไข : ติดตั้งกระงะกึ่งจราจร เพื่อป้องกันอุบัติเหตุการเลี้ยวรถของรถ

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : ██████████

7. ปัญหา : ไม่มีราวกันตกบริเวณบ่อเชื้อ พื้นที่ Stok 2

การแก้ไข : ติดตั้งราวกันตก เพื่อให้ปลอดภัยต่อการทำงาน

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : ██████████

8. ปัญหา : ล้อราง Convey มีการเสื่อมสภาพตามการใช้งาน พื้นที่ Stok 2

การแก้ไข : เปลี่ยนล้อรางบางส่วนที่มีการสึกให้ใช้งานได้ตามปกติ (ทยอยเปลี่ยนเมื่อ shutdown เครื่องจักร)

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : ██████████

9. ปัญหา : ปลั๊กไฟชำรุดทำให้ปลั๊กละลาย พื้นที่ ผลิต PM2

การแก้ไข : เปลี่ยนปลั๊กไฟใหม่ เพื่อให้พร้อมใช้งาน

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : ██████████

10. ปัญหา : ฐานราวกันตกชำรุด/ไม่มั่นคง ข้างห้อง Control ผลิต/เตรียมเชื้อ

การแก้ไข : ซ่อมฐานราวกันตกให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : ██████████

11. ปัญหา : น็อคอยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย พนักงานอาจเดินเหยียบจนทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ หน้า Shop ช่าง

การแก้ไข : จัดการตอกเข้าเพื่อไม่ให้พนักงานเดินเหยียบ จนเกิดอุบัติเหตุได้

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : ██████████

12. ปัญหา : ปลั๊กไฟใหม่/ละลาย อยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย พื้นที่ระบบบำบัด

การแก้ไข : เปลี่ยนปลั๊กไฟให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ : ██████████



4.2 งานที่การแก้ไข จำนวน 5 งาน

1. ปัญหา: Support ผุและ โครงเหล็กยึดกล่องไฟผุ เป็นสนิม บริเวณบ่อรองรับน้ำจากถัง IC ระบบบำบัด
การแก้ไข: ซ่อม Support ที่ชำรุด เพื่อให้พร้อมต่อการใช้งานและปลอดภัย
ความคืบหน้า: ดำเนินการเปิด PR รอของเข้าเพื่อดำเนินการแก้ไข
หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ: [REDACTED] กำหนดเสร็จ: 30/11/2567
2. ปัญหา: ไม่มีบันไดทางขึ้นชั้น 3 บริเวณหลังเครื่อง PM2 พนักงานขึ้นไปตรวจเช็คงานพนักงานจึงปีน/เหยียบ
การแก้ไข: ติดตั้งบันได พร้อมราวจับ ทางขึ้น ชั้น 3 บริเวณหลังเครื่อง PM2 เพื่อป้องกันพนักงานตกจากที่สูง
ความคืบหน้า: จัดทำบันไดลิง / ซัพพอร์ตกันตก ของหมด (รอสรุปกับแผนกผลิต)
หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ: [REDACTED] กำหนดเสร็จ: 30/11/67
3. ปัญหา: ไม่มีราวกันตกบริเวณช่องเครน ถังน้ำ BACKTENDER ผัง PM2
การแก้ไข: จัดทำราวกันตก เพื่อให้ทำงานได้อย่างปลอดภัย
ความคืบหน้า: รอคำนเนินการติดตั้งราวกันตก
หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ: [REDACTED] กำหนดเสร็จ: -
4. ปัญหา: ไม่มีกักรครอบจุดหมุนบริเวณ wire bottom PM1 ด้าน TS หรือ Breast roll PM1
การแก้ไข: ทำที่ครอบจุดหมุน บริเวณ wire bottom PM1 ด้าน TS หรือ Breast roll PM1
ความคืบหน้า: จัดทำเสร็จเรียบร้อย รอติดตั้ง
หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ: [REDACTED] กำหนดเสร็จ: 30/11/67
5. ปัญหา: ฉนวนหุ้มท่อสตีลชำรุด พื้นที่บริเวณรางคัมเบ็ง PM2
การแก้ไข: เปลี่ยน/แก้ไขฉนวนหุ้มท่อสตีลที่ชำรุด
ความคืบหน้า: อยู่ในขั้นตอนรอทำรายงานสรุป (ได้ใบเสนอราคาเพื่อพิจารณาเรียบร้อยแล้ว)
หัวหน้า/วิศวกรผู้รับผิดชอบ: [REDACTED] กำหนดเสร็จ: -

วาระที่ 5 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 ราย หยุดงาน 5 วัน

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ พนักงานโดนฝ่าถัง Dump Pulper หล่นทับนิ้ว วันที่ 13 ตุลาคม 2567 บริเวณ Stock 2

เวลาประมาณ 9.50 น. [REDACTED] พนักงานเตรียมเชื้อ แผนกผลิตกระดาษ ได้ทำการเปิดฝาถัง Dump Pulper เพื่อทำความสะอาด ขณะเปิดและยกขึ้นเพื่อเกี่ยวตะขอ เกิดพลาดหลุดมือทำให้ฝาถังตกกระแทกนิ้วนางข้างซ้าย ทำให้นิ้วนางข้างซ้ายกระดูกหักแตกแตกได้ร่วมถ้ามีฐานเก็บ ได้รับการฉีกขาดจากการถูกเหล็กทำ

สาเหตุเกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย เนื่องจากฝาถังสูงกว่าตัวพนักงาน และซัพพอร์ตแท่นขึ้นเปิดถึงเคลื่อนที่ อยู่ห่างจากตัวถัง โดยก่อนปฏิบัติงานไม่มีการนำกลับมาใกล้ตัวถัง เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ



การแก้ไข

1. จัดทำแผ่นซีพอร์ตให้สูงขึ้น
2. จัดอบรมทบทวนความปลอดภัย ให้แก่พนักงาน เพื่อสร้างจิตสำนึกและความตระหนักในด้านความปลอดภัย

วาระที่ 6 เรื่องเพื่อพิจารณา

6.1 ระเบียบการใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (เอกสารแนบท้าย)

เห็นชอบให้ใช้ระเบียบการใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่มีอยู่แล้วให้ครบถ้วน เนื่องจากประเมินแล้วไม่มีความอันตราย จากบริเวณทางเข้าโรงงานถึงหน้างาน ลักษณะการทำงานของพนักงานไม่เอื้อต่อการเดินทาง และเป็นการสร้างภาระเพิ่มให้เจ้าหน้าที่ มากกว่าประโยชน์ที่จะได้รับ ให้มุ่งเน้นการปลูกจิตสำนึกและความตระหนักด้านความปลอดภัย

6.2 การขออนุญาตทำงาน (Work Permit) (เอกสารแนบท้าย)

เห็นชอบให้ใช้ระเบียบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ที่มีอยู่แล้ว และให้หัวหน้างาน/วิศวกร ตระหนักก่อนจ่ายงานให้แก่พนักงาน ทบทวนเพิ่มการขออนุญาตทำงานบนที่สูง และใช้ระบบเดิมที่มีอยู่คือ การเปิด Work Permit แบบกระดาษ เพราะพนักงานจะได้มีการประเมินความเสี่ยงและความพร้อมของตนเอง ก่อนเริ่มงาน

สรุปขอบเขตการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ดังนี้

- การขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ครอบคลุมในเรื่องของ งานที่ทำให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ งานที่อับอากาศ งานบนที่สูง
- งานระบบไฟฟ้า ให้ทบทวนระเบียบใหม่

ในกรณีที่พบเห็นพนักงานไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบบริษัทฯ สามารถลงโทษตามระเบียบบริษัทได้ทันที

1. การออกใบเตือนวาจา
2. การออกใบเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

7.1 สรุปงานความปลอดภัย เดือนตุลาคม 2567

ลำดับ	รายละเอียดงาน	การดำเนินการ(%)
1	ติดตามสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย	100
2	อบรมภายใน เรื่อง การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (First Aid)	100
3	อบรมภายใน เรื่อง การขี้นีโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย	100
4	พนักงานสอบเข้าหน้าที่ความปลอดภัยทงรังสี RSO	100
5	ต่ออายุผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ และ วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อไอน้ำ	100
6	ฝึกซ้อมการใช้ระดับเพลิงและรถกระเช้าดับเพลิง	100
7	ทบทวนแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	70



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

ลำดับ	รายละเอียดงาน	การดำเนินการ(%)
8	จัดหารองเท้า Safety เพื่อแจกให้พนักงานประจำปี 2568	100

7.2 แผนงานความปลอดภัย เดือนพฤศจิกายน 2567

ลำดับ	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1	ตรวจความปลอดภัยประจำวัน	
2	ตรวจอาคารประจำปี 2567 ตามกฎหมาย	304 วิศวกรรม
3	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567	คปอ.
4	ตรวจอุปกรณ์ ระบบดับเพลิง เพื่อให้ใช้งานได้ตลอด	
5	สอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี RSO (ออนไลน์)	
6	ติดตาม Capec และเปิด PR ติดตั้งระบบดับเพลิง	
7	ฝึกซ้อมการใช้รถดับเพลิงและรถกระเช้าดับเพลิง	

7.3 อุบัติเหตุ วันที่ 6 พ.ค. 2567 [REDACTED] บริเวณ Main Steam PM2 พนักงานได้เข้าไปช่วยช่างยกท่อสูบน้ำพญานาคจากร่องระบายน้ำเกิดลื่นเท้าซ้ายตกลงไปในร่องระบายน้ำที่มี steam ความร้อน บริเวณ Main Steam PM2 เกิดเป็นแผลพุพอง ยังไม่ได้รับการแก้ไขสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

มาตรการแก้ไขชั่วคราว : ทำความสะอาดร่องระบายน้ำ สัปดาห์ละ 2 ครั้ง และทำการปักไม้ ขึงสลิง และติดป้ายไม่ให้ผ่าน

มาตรการแก้ไขถาวร : ใช้ Greeting แทนปูน

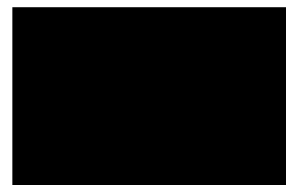
7.4 การจัดกิจกรรมสร้างจิตสำนึกความปลอดภัยในการทำงาน

7.4.1 การอบรมพื้นฐานความปลอดภัยในการทำงานให้แก่พนักงาน เพิ่มหัวข้อ Case Study

7.4.2 กิจกรรม Moning Talk โดยหัวหน้างาน ในเรื่องของความปลอดภัยในการทำงานให้แก่พนักงาน

7.4.3 กิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัย

เลิกประชุมเวลา 12.00 น.



คณะกรรมการและเลขานุการ

CC:



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

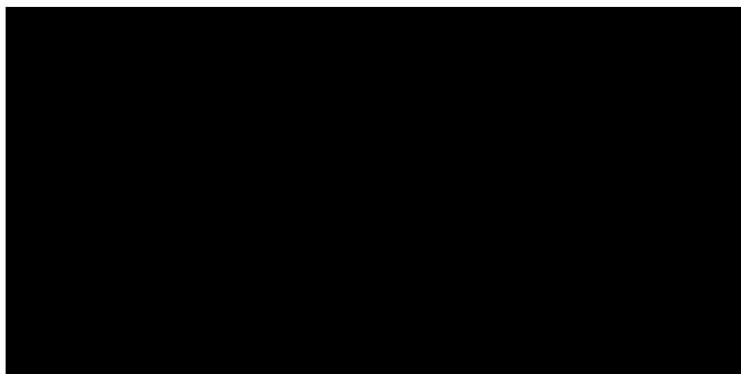
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 11 / 2567

วันศุกร์ ที่ 10 ธันวาคม 2567

ณ ห้องประชุมอาคารคลังสินค้า

ผู้มาประชุม



กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

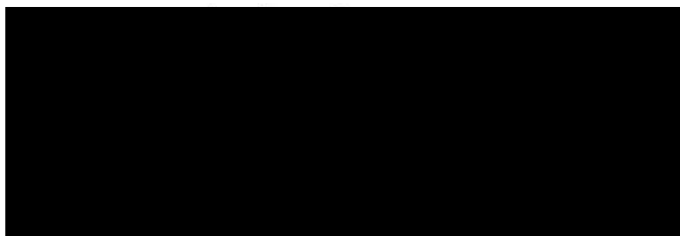
กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

กรรมการและเลขานุการ

ผู้ไม่มาประชุม



ติดภารกิจ

ติดภารกิจ

ลาป่วย

ติดภารกิจ

เริ่มประชุมเวลา 13.30 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระดังนี้

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 10 /2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 10/2567 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

1.1 การตรวจสอบอาคารประจำปี 2567

เข้าตรวจสอบโดย บริษัท 304วิศวกรรมความปลอดภัย จำกัด วันที่ 5 พฤศจิกายน 2567

Head office
113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800
113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



ข้อเสนอแนะ

- 1) จัดให้มีการตรวจสอบถังลม 5 ปี/ครั้ง ตาม กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปืนจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564
- 2) ห้องเก็บวัตถุไวไฟ หลอดไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องเป็นแบบกันระเบิด
- 3) เชื้อเพลิงสารเคมีรั่วไหล บริเวณปั๊มน้ำมัน ต้องปิดวาล์วอยู่ตลอด

1.2 กิจกรรม Work Shop หัวข้อ UTP Cost Saving and Value

วันที่ 27 พฤศจิกายน 2567 วิทยากร [REDACTED] จำนวนผู้เข้าร่วม 40 คน

3.3 การอบรมการใช้ระดับเพลิง และรถกระเช้าดับเพลิง

วันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 วิทยากร [REDACTED] ณ หน้าอาคารสำนักงานตึก 4 ชั้น ผู้เข้าร่วมอบรม 4 คน

หัวข้อการอบรมดังนี้

- 1) หลักการทั่วไปการใช้ระดับเพลิง และรถกระเช้าดับเพลิง
- 2) การปฏิบัติการใช้ระดับเพลิง และรถกระเช้าดับเพลิง

3.4 กิจกรรม Safety Talk เพื่อสร้างความตระหนักและปลูกฝังด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน

3.4.1 เรื่อง การพรมน้ำลานกระดานและอันตรายและความปลอดภัยการทำงานที่สูง ผู้รับเหมาฟิวชั่น โดย นางสาวอริยา บากาโชติ จป.วิชาชีพ

3.4.2 เรื่อง ความรู้เรื่องเสียงและการป้องกันอันตรายจากเสียงดังเกินกฎหมายกำหนด ส่วนพลังงาน โดย นางสาว อริยา บากาโชติ จป.วิชาชีพ

3.5 ประชุมแผนการจัดการและความปลอดภัยในการใช้ Forklift

3.6 อัปเดตกฎหมายใหม่ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

3.6.1 ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่องการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน และการจัดทำแผนควบคุมดูแลถูกจ้างและสถานประกอบกิจการ บังคับใช้วันที่ 21 พฤษภาคม 2568

3.6.2 กฎกระทรวง เรื่องการขออนุญาตเป็นผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2567 บังคับใช้วันที่ 21 พฤษภาคม 2568

3.7 บริษัทประกันภัยเข้า Survey

ข้อเสนอแนะ

- 1) แผนป้องกันการสูญเสีย
- 2) การติดตั้งระบบดับเพลิง
- 3) จัดให้มีการตรวจทดสอบระบบไฟฟ้าทุกปี



วาระที่ 4 เรื่องสืบเนื่อง

งานที่ได้รับการแก้ไขสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย จำนวน 22 งาน และงานที่รอการแก้ไข จำนวน 6 งาน

วาระที่ 5 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 2 ราย

รายชื่อ 1 พนักงานทำความสะอาดจากที่สูง อาคารพลังงาน วันที่ 13/11/2567

เวลาประมาณ 8.00 น. [REDACTED] พนักงานทำความสะอาด แผนกบุคคล พนักงานกำลังทำความสะอาดบริเวณทางเดินแล้วถอยหลังเพื่อพิงราวกันตก แต่ไม่มีราวกันตก บริเวณนั้นเป็นช่องบันได ทำให้หงายหลังตกบันได และหลุดจากราวกันตก ตกลงมาชั้น 1

สาเหตุ เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย

การแก้ไข

1. จัดทำช่องว่างความกว้างของราวบันไดให้สูงขึ้น
2. จัดอบรมทบทวนความปลอดภัย ให้แก่พนักงาน เพื่อสร้างจิตสำนึกและความตระหนักในด้านความปลอดภัย

รายชื่อ 2 ก่อนกระดาษกระเด็นกระแทกพนักงานบริเวณโบหน้า ลานกระดาษ วันที่ 14/11/2567

เวลาประมาณ 14.30 น. [REDACTED] เจ้าหน้าที่รับวัตถุดิบ กำลังตรวจรับกระดาษมีรถบรรทุกกระดาษที่ตรวจสอบกระดาษเสร็จ กำลังเคลื่อนตัวออกขณะรถขับออกสล็อต บรรทุกได้เหยียบที่ม้วนกระดาษขนาดใหญ่ ทำให้กระดาษกระเด็นมาโดนบริเวณ ช่วงปากอย่างแรง ทำให้มีเลือดออกมาก และเกิดแผลในปาก+บริเวณฟัน

สาเหตุ เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย

การแก้ไข

1. จัดระยะห่างระหว่างรถบรรทุกกับกองกระดาษ
2. ก่อนปล่อยรถบรรทุกเข้าลานกระดาษให้ตรวจสอบบริเวณหน้างานต้องไม่มีกระดาษและอุปกรณ์อื่นๆบริเวณหน้างาน

วาระที่ 6 เรื่องเพื่อพิจารณา

6.1 การให้แต่ละแผนกตรวจสอบถึงระดับเพลิงเบื้องต้น

วัตถุประสงค์เพื่อแต่ละส่วนงานจะได้รู้ตำแหน่งของถังดับเพลิง และเพื่อ

เห็นชอบให้แต่ละแผนกตรวจสอบถึงดับเพลิงเอง โดยจะมีแผนกความปลอดภัย เข้าร่วมการตรวจสอบประจำเดือนด้วย ทั้งนี้เพื่อให้พนักงานแต่ละส่วนงานจะได้รู้ตำแหน่งของถังดับเพลิง หากมีกรณีฉุกเฉินจะได้รับมือทันเหตุการณ์

คุณจารุวิทย์ แซ่โค้ว เสนอแนะเพิ่มเติม เรื่องการใช้ระบบคิวอาร์โค้ดในการตรวจสอบถึงดับเพลิง

6.2 การใช้คอกล้อมพาเลทกับรถยก เพื่อนำพนักงานทำงานบริเวณที่สูงที่ไม่สามารถตั้งนั่งร้านได้

เห็นชอบให้ใช้คอกล้อมพาเลทกับรถยก โดยให้แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกลเป็นคนรับผิดชอบในส่วนนี้ และให้พิจารณาในเรื่องของน้ำหนัก และตัวถือปลายทางของคอกล้อมพาเลท



วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

7.1 สรุปงานความปลอดภัย เดือนพฤศจิกายน 2567

ลำดับ	รายละเอียดงาน	การดำเนินการ (%)
1	ตรวจความปลอดภัยประจำวัน	100
2	ตรวจอาคารประจำปี 2567 ตามกฎหมาย	100
3	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567	100
4	ตรวจอุปกรณ์ ระบบดับเพลิง เพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย	100
5	สมัครสอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี RSO (ออนไลน์)	100
6	ติดตาม Capec และเปิด PR ติดตั้งระบบดับเพลิง	100
7	ฝึกซ้อมการใช้รถดับเพลิงและรถกระเช้าดับเพลิง	100

7.2 แผนงานความปลอดภัย เดือนธันวาคม 2567

ลำดับ	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1	ตรวจความปลอดภัยประจำวัน	
2	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567	คปอ.
3	ฝึกซ้อมการใช้รถดับเพลิงและรถกระเช้าดับเพลิง	
4	ตรวจอุปกรณ์ ระบบดับเพลิง เพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย	
5	ติดตามสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย	
6	ทดสอบ Performance Test ปัมป์ดับเพลิง	
7	Test Load เทรนครั้งที่ 2 ประจำปี 2567	
8	จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568	
9	สอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี RSO ที่ สนง.ปรมาณู	

เลิกประชุมเวลา 15.00 น.

CC:

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800
113-115 ถนนจิมคองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

คณะกรรมการและเลขานุการ

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

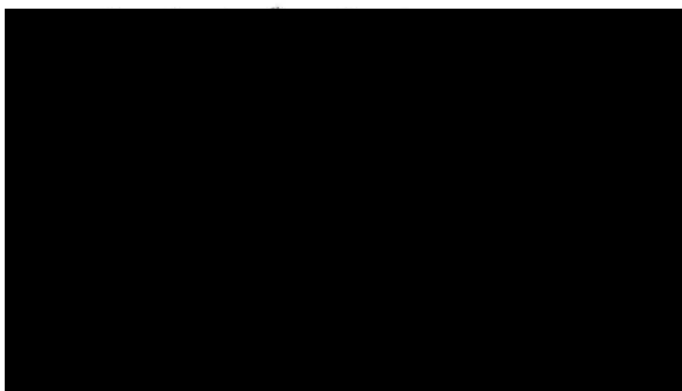
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 12 / 2567

วันอังคาร ที่ 7 มกราคม 2568

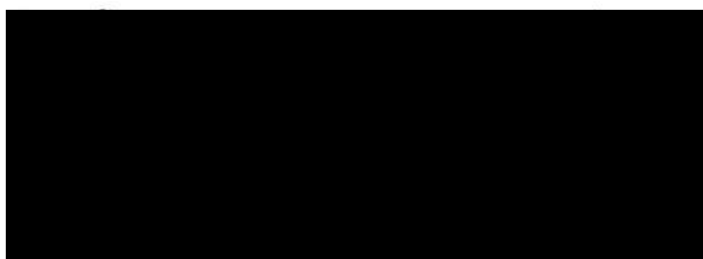
ณ อาคารสำนักงานตึก 4 ชั้น ชั้น 2

ผู้มาประชุม



ประธานคณะกรรมการ คปอ.
กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
กรรมการและเลขานุการ

ผู้ไม่มาประชุม



ติดภารกิจ
ลาป่วย
ติดภารกิจ
ติดภารกิจ

ผู้เข้าร่วมประชุมเพิ่มเติม



ผ.ช.จป

เริ่มประชุมเวลา 9.30 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

- 1.1 การจัดกิจกรรมให้ความรู้ และการมีส่วนร่วมด้านความปลอดภัยของพนักงาน
- 1.2 คณะกรรมการความปลอดภัย นำข้อมูลการตรวจสอบสภาพมาวิเคราะห์ผลเพื่อหาแนวทางการป้องกันทางด้านสุขภาพของพนักงาน

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 11 / 2567

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 11/2567 โดยไม่มีการแก้ไข

Head office
113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800
113-115 ถนนจิมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975



วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

3.1 การตรวจสอบ/ทดสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

เข้าตรวจสอบโดย บริษัท นิรัฐเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด วันที่ 24 ธันวาคม 2567

3.2 อบรมหลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ ตาม พรบ.ความปลอดภัยฯ พ.ศ.2554

วันที่ 26 ธันวาคม 2567 วิทยากร โดยบริษัท กรีนเนอร์ จำกัด

หัวข้อการอบรมดังนี้

- 1) หมวดที่ 1 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
- 2) หมวดที่ 2 กฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน
- 3) หมวดที่ 3 คู่มือว่าด้วยความปลอดภัย

3.3 การอบรมการใช้ระดับเพลิง และระดกระเข้าดับเพลิง

วันที่ 27 ธันวาคม 2567 วิทยากร [REDACTED] ณ หน้าอาคารสำนักงานตึก 4 ชั้น ผู้เข้าร่วมอบรม 7 คน

หัวข้อการอบรมดังนี้

- 4) หลักการทั่วไปการใช้ระดับเพลิง และระดกระเข้าดับเพลิง
- 5) การปฏิบัติการใช้ระดับเพลิง และระดกระเข้าดับเพลิง

3.4 กิจกรรม Safety Talk เพื่อสร้างความตระหนักและปลูกฝังด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน

3.4.1 เรื่อง ความรู้เรื่องเสียงและการป้องกันอันตรายจากเสียงดังเกินกฎหมายกำหนด แผนกกรอบแบ่ง โดย นางสาว อารีญา บากาโชติ จป.วิชาชีพ

3.4.2 เรื่อง ความรู้เรื่องเสียงและการป้องกันอันตรายจากเสียงดังเกินกฎหมายกำหนด แผนกผลิต/เตรียมเชื้อ โดย นางสาวอารีญา บากาโชติ จป.วิชาชีพ

วาระที่ 4 เรื่องสืบเนื่อง

งานที่ได้รับการแก้ไขสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย จำนวน 8 งาน และงานที่รอการแก้ไข จำนวน 4 งาน

วาระที่ 5 เรื่องรายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

5.1 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 ราย

รายที่ 1 พนักงานโดน เครื่อง Burst tester ทับนิ้ววันที่ 10/12/2567

เวลาประมาณ 11.30 น. [REDACTED] (พนง.ควบคุมคุณภาพ) แผนกควบคุมคุณภาพและประกันคุณภาพ กำลัง test ค่า burst นำมือเข้าเครื่องเพื่อวางกระดาศ เนื่องจากขนาดกระดาศมีขนาดพอดีกับเครื่อง Burst tester ทำให้พลาดทับนิ้วชี้ซ้าย ทำให้กระดูกปลายนิ้วชี้ซ้ายแตก อุบัติเหตุไม่หยุดงาน

สาเหตุ เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย

การแก้ไข

- 1) หัวหน้างานอบรมให้ความรู้เรื่องความปลอดภัยพนักงานก่อนเริ่มงาน



2) ปรับปรุงการ์ดให้มีความยาวเพิ่มขึ้น เพื่อให้มีความปลอดภัยในการใช้งาน

5.2 สรุปอุบัติเหตุจากการทำงาน ประจำปี 2567

ผู้ประสบอุบัติเหตุจากการทำงาน ประจำปี 2567 ทั้งหมดจำนวน 12 ราย โดยจำแนกรายละเอียด ได้ดังนี้

- 1) จำนวนผู้ประสบอุบัติเหตุจากการทำงาน แยกตามหน่วยงาน
 - แผนกผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ จำนวน 2 ราย
 - แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล จำนวน 1 ราย
 - แผนกผลิตกระดาษ จำนวน 2 ราย
 - แผนกเตรียมเยื่อและสารเคมี จำนวน 3 ราย
 - แผนกบุคคล จำนวน 1 ราย
 - แผนกรับวัตถุดิบ จำนวน 1 ราย
 - แผนกควบคุมและประกันคุณภาพ จำนวน 1 ราย
 - แผนกวิศวกรรมพลังงาน จำนวน 1 ราย
- 2) จำนวนวันที่สูญเสียไปจากอุบัติเหตุในการทำงาน แยกตามหน่วยงาน
 - แผนกผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ จำนวน 5 วัน
 - แผนกผลิตกระดาษ จำนวน 21 วัน
 - แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล จำนวน 6 วัน
 - แผนกเตรียมเยื่อและสารเคมี จำนวน 13 วัน
 - แผนกบุคคล จำนวน 49 วัน (หยุดต่อเนื่อง)
- 3) ผลการวิเคราะห์อุบัติเหตุตามลักษณะการประสบอันตราย
 - จากการถูกบาด จำนวน 1 ราย
 - จากการถูกกระแทก จำนวน 5 ราย
 - จากความร้อน จำนวน 2 ราย
 - ตกจากที่สูง จำนวน 2 ราย
 - วัตถุ/สิ่งของกระเด็นเข้าตา จำนวน 1 ราย
 - จากการถูกหนีบ/เคี้ยว จำนวน 1 ราย
- 4) ผลการวิเคราะห์อุบัติเหตุตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย
 - บาดเจ็บหลายส่วน จำนวน 3 ราย
 - กอ/ศีรษะ จำนวน 1 ราย
 - นิ้วมือ จำนวน 4 ราย
 - ใบหน้า จำนวน 1 ราย
 - ตา จำนวน 1 ราย
 - เท้า จำนวน 1 ราย
 - มือ จำนวน 1 ราย



วาระที่ 6 เรื่องเพื่อพิจารณา

6.1 การใช้บล็อกเชนสำหรับผู้ผ่านการอบรมใช้เครน และผู้ใช้งานเครนทุกคน

วัตถุประสงค์เพื่อให้พนักงานทราบถึงบทบาทหน้าที่ของตนเอง รวมถึงให้เพื่อร่วมงานทราบว่าบุคคลนี้กำลังใช้งานเครนซึ่งได้ผ่านการอบรมและใช้งานเครนได้อย่างถูกต้องวิธี

วิธีการ ให้แต่ละแผนกที่ใช้งานเครนส่งรายชื่อพนักงานมายังแผนกความปลอดภัย เพื่อให้แผนกความปลอดภัยทำการตั้งชื่อ และทบทวนความปลอดภัยในการใช้งานเครนแก่พนักงาน

คุณเบญจพร พงษ์ศักดิ์ เสนอแนะเพิ่มเติม ให้คณะกรรมการความปลอดภัยมีบล็อกเชน

6.2 การจัดกิจกรรม Safety Patrol

เห็นชอบให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ เข้าร่วมการสำรวจพื้นที่ร่วมกับทีมผู้บริหาร ที่จัดกิจกรรมการตรวจพื้นที่

28 IS

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

7.1 สรุปงานความปลอดภัย เดือน ธันวาคม 2567

ลำดับ	รายละเอียดงาน	การดำเนินการ (%)
1	ตรวจความปลอดภัยประจำวัน	100
2	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย ประจำเดือนธันวาคม 2567	100
3	ฝึกซ้อมการใช้ระดับเพลิงและรถกระเช้าดับเพลิง	100
4	ตรวจอุปกรณ์ ระบบดับเพลิง เพื่อให้ใช้งานได้ดีตลอด	100
5	ติดตามสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย	100
6	ทดสอบ Performance Test ปัมดับเพลิง	100
7	Test Load เครนครั้งที่ 2 ประจำปี 2567	(รอตรวจ เดือนมกราคม 2568)
8	จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568	(อยู่ระหว่างการดำเนินการ)
9	สอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี RSO ที่ สนง.ปรมาณู	100



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

7.2 แผนงานความปลอดภัย เดือน มกราคม 2568

ลำดับ	รายละเอียดงาน	ผู้รับผิดชอบ
1	ตรวจความปลอดภัยประจำวัน	
2	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย ประจำเดือน มกราคม 2567	คปอ.
3	ฝึกซ้อมการใช้ระดับเพลิงและรถกระเช้าดับเพลิง	
4	ตรวจอุปกรณ์ ระบบดับเพลิง เพื่อให้ใช้งานได้ดีตลอด	
5	ติดตามสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย	
6	ส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม 2567 (ราชการ)	
7	Test Load เครนครั้งที่ 2 ประจำปี 2567	
8	จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2568	
9	สอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี RSO ที่ สนง.ปรมาณู	
10	ส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย สอ.1 (ราชการ)	
11	ส่งแบบการแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้ที่มีไว้ในครอบครอง ซึ่งวัตถุอันตราย วอ./อก.7 (ราชการ)	
12	จัดกิจกรรม Safety Talk ให้ความรู้แก่พนักงาน	

เลิกประชุมเวลา 11.00 น.

CC:

คณะกรรมการและเลขานุการ

Head office
113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800
113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory
61 Moo 8, T.Watbothi, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975

ภาคผนวก จ-33 : นโยบายด้านความปลอดภัย



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

ประกาศที่ 01 /2567

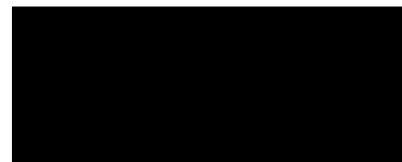
เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ผลิตกระดาษกราฟ มีความตระหนักถึงความสำคัญ ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ดำเนินการด้านความปลอดภัยฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง โดยให้ความสำคัญ ควบคู่ไปกับการปฏิบัติตามหน้าที่ของพนักงานจึงกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยในการทำงานดังนี้

1. บริษัทถือว่า ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ของทุกคน ทุกระดับ และเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สิน
2. บริษัทจะสนับสนุนและส่งเสริมให้มีการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน วิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ตลอดจนการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม รวมถึงการรักษาไว้ซึ่งสุขภาพที่ดีของพนักงานทุกคน
3. บริษัทจะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่างๆที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การอบรม เป็นต้น
4. ผู้บริหารและหัวหน้างานทุกคนมีหน้าที่ดูแล และรับผิดชอบในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของ ผู้ได้บังคับบัญชา ให้เป็นไปตามระเบียบความปลอดภัยที่กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด และให้ความร่วมมือต่อ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ที่ได้รับแต่งตั้งจากบริษัทฯ
5. พนักงานทุกคนจะต้องให้ความร่วมมือ ในกิจกรรมด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และปฏิบัติตามกฎระเบียบ ของบริษัท และต้องดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงาน
6. บริษัทฯจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติงานความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามนโยบายที่กำหนดไว้ เพื่อให้การดำเนินงานบรรลุตามเป้าหมาย

จึงประกาศให้ทราบและถือเป็นแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน

ประกาศ ณ วันที่ 11 มกราคม พ.ศ 2567



ผู้จัดการทั่วไป

จ-33-1

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Walboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975

*ภาคผนวก จ-34 : แผนการดำเนินงาน
ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2567*

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2567
บริษัท ยูไนเต็ด เพลอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P คือ แผน	ช่วงเวลาดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่/กำหนดส่ง	หน่วยงานที่ส่ง	หมายเหตุ
				ไตรมาส															
				ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4						
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				

การบริหารงานด้านความปลอดภัย

1	จัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	P																เดือนละ 1 ครั้ง	-	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บ.อ. 2567
2	จัดให้มีการตรวจความปลอดภัยประจำปี โดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	-	P																เดือนละ 1 ครั้ง	-	
3	ทบทวนนโยบายด้านความปลอดภัยในการทำงาน	-	P																ปีละ 1 ครั้ง	-	
4	ทบทวนระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน	-	P																ปีละ 2 ครั้ง	-	
5	ส่งอบรมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ / จป.ระดับบริหาร / จป.หัวหน้างาน / คปอ. เมื่อมีการแต่งตั้งใหม่	-	P																เมื่อมีการแต่งตั้งใหม่ ภายใน 180 วัน	สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน	
6	แจ้งขึ้นทะเบียน และลาออกรายชื่อ จป.ทุกระดับ เมื่อมีการแต่งตั้งใหม่	-	P																เมื่อมีการเข้า - ออก ของพนักงาน	สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน	
7	การประเมินความเสี่ยงภาพรวมด้านความปลอดภัย	-	P																3 เดือน/ครั้ง	-	

อบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย

8	อบรมพนักงานใหม่ หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างทำงานใหม่ตาม พรบ.ความปลอดภัย พ.ศ. 2554	-	P	16-28		16-30			16-31									เมื่อมีพนักงานเข้าใหม่ และย้ายงานใหม่	-	
9	อบรมให้ความรู้ เรื่องความปลอดภัยในการใช้รถยก	-	A															3 ครั้ง/ปี	-	
10	อบรม เรื่องช่างไฟฟ้าภายในอาคาร	-	P	1-15		1-15												ปีละ 1 ครั้ง	-	
Safety Plan																				20/1

ว/	ใบสั่งงานของหน่วยงานหรือหน่วยงานภายนอก	จำนวน	A															ผู้ปฏิบัติงาน	-	
38	แบบรายงานการปฏิบัติงานของผู้รับผิดชอบด้านการเทคนิคในเรื่องรังสี (ร.๕) (กท.๖2)	-	P															ปีละ 2 ครั้ง	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
39	รายงานแสดงสถานะและปริมาณของวัตถุกันตรึงสีที่มีไว้ในครอบครอง(สร.๑)	-	P															180 วัน/ครั้ง	พนักงานปรมาณูเพื่อสันติ	
40	แบบการจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมที่ลูกจ้างได้รับเป็นประจำทุกเดือน (แบบ ร.๒)	-	P															3 เดือน/ครั้ง	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
41	แบบแจ้งจำนวนและปริมาณความแรงรังสีของต้นกัมมันตรังสี (ร๑.๑)	-	P															หลังจากที่ดำเนินการล่องในอนุภาคแล้ว มีไว้ในครอบครอง หรือใช้ซึ่งวัตถุพลอยได้แล้ว	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
42	ส่งพนักงานสอบสวนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายกำหนด	4,000	P															เนื่องจากใบอนุญาตเดิมหมดอายุ	สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ	จนกว่าจะสอบผ่านเกณฑ์

สภาพแวดล้อมในการทำงาน

43	ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในสถานประกอบการประจำปี	20,000	P															ปีละ 1 ครั้ง	-	
44	ตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย	-	P															ปีละ 1 ครั้ง	-	
45	ส่งรายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-	P															ปีละ 1 ครั้ง	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
46	ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.๓)	-	P															ปีละ 1 ครั้ง	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	

รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ(จปว.)

47	จัดทำรายงานผลการดำเนินการด้านการความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ(จปว.)	-	P															ปีละ 2 ครั้ง	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
48	การฝึกอบรม หรือจัดพัฒนาความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานของ จป.วิชาชีพ เพิ่มเติม ปีละไม่น้อยกว่า 12 ชั่วโมง	-	P															เก็บจำนวนชั่วโมงให้ครบ 12 ชั่วโมงตามกฎหมายกำหนด	หน่วยงานภายนอก	
49	แจ้งผลการดำเนินการ ภายใน 30 วัน นับตั้งแต่ดำเนินการฝึกอบรม Safety Plan		P															ส่งรายงานผลการฝึกอบรม	สวัสดิการและ	

61	<div>- เครื่อง NO 1 อาคารผลิต (1*12.5 TON = 1 HOIST)</div> <div>- เครื่อง NO 2 อาคารผลิต (2*12.5 TON = 2 HOIST)</div> <div>- เครื่อง NO 3 อาคารผลิต (2*16 TON, 1*32 TON = 3 HOIST)</div> <div>- เครื่อง NO 4 อาคารผลิต (1*12.5 TON = 1 HOIST)</div> <div>- เครื่องโรงไฟฟ้า (1*30 Ton, 1*20 Ton, 1*5 Ton = 3 Hoist) **30 Ton = ฟรี</div>	<div>ปีละ 2 ครั้ง</div> <div>ปีละ 2 ครั้ง</div> <div>ปีละ 2 ครั้ง</div> <div>ปีละ 2 ครั้ง</div> <div>ปีละ 2 ครั้ง</div>	<div>-</div> <div>-</div> <div>-</div> <div>-</div> <div>-</div>	<div>ปีละ 2 ครั้ง</div> <div>ปีละ 2 ครั้ง</div> <div>ปีละ 2 ครั้ง</div> <div>ปีละ 2 ครั้ง</div> <div>ปีละ 2 ครั้ง</div>	<div>-</div> <div>-</div> <div>-</div> <div>-</div> <div>-</div>
62	<div>- เครื่องซ่อมบำรุง (1*12.5 TON = 1 HOIST)</div>	<div>ปีละ 2 ครั้ง</div>	<div>-</div>	<div>ปีละ 2 ครั้ง</div>	<div>-</div>
63	<div>ตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นให้พร้อมใช้งาน</div>	<div>ทุกวัน</div>	<div>-</div>	<div>ทุกวัน</div>	<div>-</div>

[illegible]

กรณีเกิดอุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉิน อันเนื่องมาให้เกิดความบาดเจ็บ และสูญเสียทรัพย์สิน								
66	สอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุดูอุบัติการณ์ เพื่อหาแนวทางแก้ไขและป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (ภายใน 24 ชั่วโมง)	-						
67	รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล ของการเกิดอุบัติเหตุ	-						
	รุนแรง(เกี่ยวกับกระตุก/ระบบประสาท/หยุดงานเกิน 3 วัน) -ภท.16	-						
68	- สปร.5 (พร้อมเอกสารแนบ ภท.16 ที่เจ้าหน้าที่เซ็นรับทราบ/บัญชีรายชื่อ) ไม่รุนแรง -สำรองจ่ายตามจริง และใช้สิทธิประกันภัยกลุ่ม	-						

[illegible]

งานตรวจสอบอุปกรณ์																		
79	ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน	-	P													เดือนละ 1 ครั้ง	-	
80	ตรวจสอบถังดับเพลิง	-	A													เดือนละ 1 ครั้ง	-	
			P															
81	ตรวจสอบรถโฟล์คลิฟท์	-	P													เดือนละ 1 ครั้ง	-	
			A															
82	ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศในห้องควบคุม		P													เดือนละ 1 ครั้ง		

[illegible]

[illegible]

งานโครงการด้านความปลอดภัย

[illegible]

[illegible]

การแข่งขันทบทีมเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย โดยการป้องกัน และลดสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

[illegible]

การตรวจประเมินด้านความปลอดภัย

[illegible]

จัดทำโดย : _____ [Redacted] จป.วิชาชีพ	ตรวจสอบโดย : _____ [Redacted] หัวหน้าแผนกความปลอดภัยฯ	ตรวจสอบโดย : _____ [Redacted] หัวหน้าแผนกบุคคลสำนักงาน
วันที่ : _____	วันที่ : _____	วันที่ : _____
ตรวจสอบโดย : _____ [Redacted] ผู้จัดการส่วนบริหาร	ตรวจสอบโดย : _____ [Redacted] รองผู้จัดการโรงงาน	อนุมัติโดย : _____ [Redacted] ผู้จัดการโรงงาน
วันที่ : _____	วันที่ : _____	วันที่ : _____
อนุมัติโดย : _____ [Redacted] ผู้จัดการทั่วไป	อนุมัติโดย : _____ [Redacted] ผู้จัดการทั่วไป	อนุมัติโดย : _____ [Redacted] รองกรรมการผู้จัดการ
วันที่ : _____	วันที่ : _____	วันที่ : _____

แผนในการแก้ไขและป้องกันเหตุการณ์ ระดับการเฝ้าระวัง และป้องกันการเกิดซ้ำ

บริษัท ยูนิเทค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P คือ แผน A คือ ผล	ช่วงเวลาดำเนินการ												ระยะเวลาที่ ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงานที่รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ไตรมาสที่ 1-2567			ไตรมาสที่ 2-2567			ไตรมาสที่ 3-2567			ไตรมาสที่ 4-2567						
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				

Priority 1 บริหารการใช้วัตถุดิบแบบ First In – First Out

Priority 2 นำวัตถุดิบที่มีความชื้นสูงเข้าใช้ในกระบวนการผลิตทันที หลังเสร็จสิ้นกระบวนการตรวจรับ

การบริหารการใช้วัตถุดิบแบบ First In – First Out เป็นนโยบายของบริษัทฯ ถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษามาตรฐานคุณภาพของวัตถุดิบ และดำเนินถึงความปลอดภัยในการจัดเก็บวัตถุดิบ

1	การตรวจรับกระดาษ โดยกำหนดค่าที่อมรับได้ตัวกำหนดคือความชื้น ถึงสปริงและฉีดชนิดที่เกินที่กำหนด	-	P															วันที่และทุกวันที่มีการตรวจรับวัตถุดิบ	รับวัตถุดิบ	
2	นำกระดาษเข้าระบบ จัดเรียงลำดับวันที่ที่รับเข้าระบบเพื่อสะดวกในการวางแผนใช้งาน	-	P															วันที่และทุกวันที่มีการตรวจรับวัตถุดิบ	รับวัตถุดิบ	
3	วางแผนในการนำม้วนใช้งาน จะต้องคำนึงถึงหลักการ First In – First Out และ FIFO Lot มีปัญหาที่กระดาษสปริงหรือมีความชื้นเกินค่าที่กำหนด จะนำใช้ก่อน (แล้วแต่สูตร)	-	P															วันที่และทุกวันที่มีการวางแผนใช้วัตถุดิบ	รับวัตถุดิบ	
4	การติดตาม ทวนสอบเรื่องการนำกระดาษที่วางแผนใช้ในการบวนการผลิตทุกกะ เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบาย	-	P															ทุกกะ/ ทุกวัน	รับวัตถุดิบ	

แผนในการจัดการจัดลำดับการเข้าระบบเหตุและความรุนแรงเมื่อเกิดเหตุ

บริษัท ยูนิടെค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P คือ แผน A คือ ผล	ช่วงเวลาดำเนินการ												ระยะเวลาที่ ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงานที่รับผิดชอบ	หมายเหตุ												
				ไตรมาสที่ 1-2567				ไตรมาสที่ 2-2567				ไตรมาสที่ 3-2567								ไตรมาสที่ 4-2567											
				ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.						ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.	

Priority 1 ติดตั้งระบบแจ้งเตือนเหตุเพลิงไหม้ฉุกเฉินด้านล่าง เพื่อให้ผู้รับเหมาที่อยู่หน้างานสามารถแจ้งเหตุให้พนักงานบริษัทฯ ลงไปสนับสนุน

เนื่องจากการแจ้งเหตุระหว่างผู้รับเหมา กับพนักงานในช่วงกะบ่าย และดึก ยังไม่ประสบความสำเร็จ การเข้าถึงของพนักงานบริษัทเกิดความล่าช้า

ในขณะที่ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ ทางผู้รับเหมา จะดำเนินการดังนี้ 1. เข้าระบบเหตุทันที 2. แจ้งหัวหน้างาน หัวหน้ากะของผู้รับเหมาทันที 3. หัวหน้างาน หัวหน้ากะผู้เหมาแจ้งพนักงานบริษัทฯ เพื่อเข้าช่วยเหลือและประเมินสถานการณ์

1	แจ้งซ่อมในระบบส่วนงานวิศวกรรม ประเมินหน้างาน เช็คอุปกรณ์ที่รองรับ หรืออุปกรณ์ที่เหมาะสม	-	P															
			A															
2	จัดซื้ออุปกรณ์สัญญาณแจ้งเหตุที่เหมาะสม ที่ใช้ในการติดตั้ง	-	P															
			A															
3	ติดตั้งอุปกรณ์สัญญาณแจ้งเหตุ พร้อมทดสอบระบบการใช้งาน	-	P															
			A															
4	มีการ Monitoring การติดตามการทำงานของสัญญาณแจ้งเหตุ ดับเพลิงทุกวัน	-	P														IT	
			A														IT	
5	การดูแลรักษา และซ่อมบำรุงให้กล้องทำงานได้เต็มประสิทธิภาพ	-	P															
			A															

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P คือ แผน A คือ ผล	ช่วงเวลาแผนการ (เดือน/วันที่)												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่/กำหนดส่ง	หน่วยงานที่รับผิดชอบ	หมายเหตุ
				ม.ค.-67	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			

การตรวจเช็คหน่วยงานด้านความปลอดภัย สายดับเพลิง หัวฉีดดับเพลิง ผู้เก็บสายดับเพลิง ท่อดับเพลิง รอบโรงงาน

1	ตรวจเช็คอุปกรณ์ภายในตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง ทำความสะอาดตู้ดับเพลิง เคลียร์สิ่งกีดขวางตู้สายน้ำดับเพลิง	-	P															เดือนละ 1 ครั้ง	ธุรการ/TPM	
2	ตรวจสอบเช็คสภาพความพร้อมในการใช้งานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินอุปกรณ์ สายดับเพลิง หัวฉีดดับเพลิง และหัวจ่ายน้ำดับเพลิง โดยการจัดพร้อมน้ำรอบโรงงาน และพนักงานสายจัดเก็บเข้าที่	-	A															เดือนละ 1 ครั้ง	ธุรการ/TPM	
3	ทดสอบท่อดับเพลิง โดยทำการเดินเครื่องสูบน้ำด้วยรอบ 2300 รอบ และไม่มีเปิดใช้น้ำ ระยะเวลา 30 นาที เพื่อทดสอบความพร้อมในการใช้งานของท่อดับเพลิง	-	P															เดือนละ 1 ครั้ง	ธุรการ/TPM	
4	สรุปดำเนินการแก้ไขทันทีที่ติดตามงานที่ต้องดำเนินการแก้ไขจนกว่าจะแล้วเสร็จ	-	A															เดือนละ 1 ครั้ง	ธุรการ/TPM	

จัดทำโดย : _____ วันที่ : _____ ตรวจสอบ โดย : _____ วันที่ : _____ อนุมัติโดย : _____ วันที่ : _____

จป.วิชาชีพ

หัวหน้าแผนกความปลอดภัย

ผู้จัดการทั่วไป

การประชุม คปอ.

1	จัดทำ ส่งเอกสารขอเชิญเข้าร่วมประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย แผนบวการการประชุม เพื่อนัดประชุมคณะกรรมการ	-	P	15	10	10	10	10	7	10	7	7	10	7	9	10	8	เดือนละ 1 ครั้ง	เลข	
			A																	
2	ส่งตารางตรวจ จัดให้มีการตรวจความปลอดภัย ประจำเดือน โดยคณะกรรมการความปลอดภัย	-	P	19	23	20	20	17	22	19	17	21	18	24	20	18		เดือนละ 1 ครั้ง	เลข	
			A																	
3	จัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	P	26	31	28	31	28	31	30	31	31	29	31	30	29		เดือนละ 1 ครั้ง	คณะกรรมการ คปอ.	
			A																	
4	หลังประชุมจัดการเดินตรวจสอบพื้นที่ทำงาน โดย แบ่งเป็นโซนในแต่ละเดือน	-	P	26	31	28	31	28	31	30	31	31	29	31	30	29		เดือนละ 1 ครั้ง	คณะกรรมการ คปอ.	
			A																	
5	สรุปรายงานการประชุม และส่งให้คณะกรรมการ รับทราบ	-	P	27	1-ก.พ.	####	3-เม.ย.	2-พ.ค.	####	3-ก.ค.	3-ส.ค.	4-ก.ย.	2-ก.ย.	2-พ.ย.	4-ธ.ค.	2-ม.ค.		เดือนละ 1 ครั้ง	เลข	
			A																	

จัดทำโดย : _____ วันที่ : _____ ตรวจสอบโดย : _____ วันที่ : _____ อนุมัติโดย : _____ วันที่ : _____

จป.วิชาชีพ

หัวหน้าแผนกความปลอดภัยฯ

ผู้จัดการทั่วไป

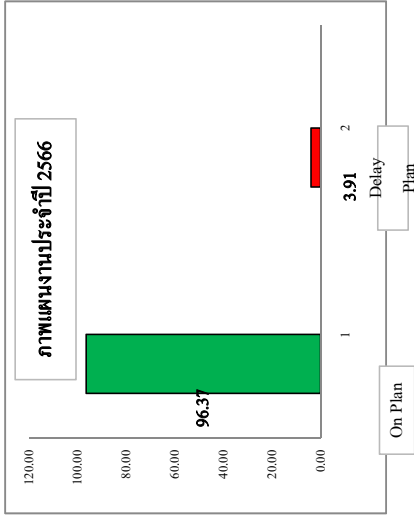
สรุปงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2566

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่ กรรมการผู้จัดการ รองกรรมการผู้จัดการ ผู้จัดการฝ่ายบริหาร ผู้จัดการทั่วไป

ตารางแจกแจงภาพรวมทั้งปี

ลำดับที่	รายละเอียด	ผลการดำเนินงาน	%ภาพรวมทั้งปี
1	กิจกรรม	358	100
2	ผลการดำเนินงานสำเร็จตามแผน	344	96.37
3	กิจกรรมที่ต้องดำเนินการติดตามอย่างต่อเนื่อง	14	3.91



ตารางแจกแจงกิจกรรมเป็นรายเดือน

ลำดับที่	รายละเอียด	ผลการดำเนินงาน												%ภาพรวมทั้งปี	
		JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUNE	JULY	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1	กิจกรรม	28	26	26	28	35	33	31	30	24	28	36	33	358	
	คิดเป็น %	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
2	ผลการดำเนินงานสำเร็จตามแผน	28	24	23	21	28	40	29	27	27	29	29	40	345	
	คิดเป็น %	100	92.31	88.46	75	80	100	94	90.00	100	100	80.56	100	96.37	
3	กิจกรรมที่ต้องดำเนินการติดตามอย่างต่อเนื่อง	-	2	3	7	7	-	2	3	-	-	7	-	13	
	คิดเป็น %	-	7.69	11.54	25	20	-	6.45	10	-	-	19.44	-	3.63	

สรุปแผนงาน ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยในการทำงานประจำปี 2566 ของบริษัทฯ ยูไนเต็ดเปเปอร์ จำกัด (มหาชน) มีทั้งหมด 358 กิจกรรม ดำเนินการตามแผนที่วางไว้ 345 กิจกรรม คิดเป็น 96.37% และมีกิจกรรมที่รอการดำเนินการแก้ไขอย่างต่อเนื่อง

อีก 13 กิจกรรม คิดเป็น 3.63% เบื้องต้นได้ลงเ้าแผนประจำปี 2567 เพื่อดำเนินกิจกรรมให้บรรลุ

จัดทำโดย : _____ วันที่ : _____

จัดทำโดย : _____ วันที่ : _____

จป.วิชาชีพ

หัวหน้าแผนกความปลอดภัยฯ

งานที่ต้องดำเนินการแก้ไขอย่างต่อเนื่อง จากปี 2566 ของบริษัท ยูนิടെค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับที่	กิจกรรม	สาเหตุที่ยังไม่ได้ดำเนินการตามแผน	หมายเหตุ
1	การ Test Load Crane ครั้งที่ 2	เนื่องจากการแก้ไขข้อบกพร่องตามเอกสารที่ส่งไป ยังดำเนินการแก้ไขไม่ได้เสร็จ หากทำการ Test Load Crane อาจส่งในการออกเอกสาร ปด .1 เรื่องความไม่เรียบร้อยของเครน ซึ่งปัจจุบันได้ดำเนินการติดตามกับส่วนงานวิศวกรรม	เบื้องต้นได้นำกิจกรรมที่ไม่ได้ดำเนินการต่อเนื่องในปี 2566 ลงในแผนประจำปี 2567 เพื่อให้งิจกรรมบรรลุตามเป้าหมายของแผน
2	การตรวจสอบระบบลมอัด(ถังลม) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	ได้ทำการแบบฟอร์มตรวจเช็คประจำเดือนไว้เรียบร้อยแล้ว	ที่กำหนดไว้
3	กิจกรรมงานสัปดาห์ความปลอดภัย	เนื่องจากการจัดกิจกรรมที่ผ่านมาไม่พบความสำเร็จ ทำให้ต้องปี 67 คิด	
4	โครงการลด ละ เลิกบุหรี่ในสถานประกอบการ	ปีงบประมาณนี้ให้พนักงานทราบ	

*ภาคผนวก จ-35 : แผนการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ประจำปี 2567*

[illegible][illegible][illegible]

ภาคผนวก จ-36 : รายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ประจำปี 2567

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก จ-37 : บันทึกตรวจสอบความปลอดภัย
โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ

แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 15 เดือน ก.ค พ.ศ. ๒๕๖๓

บริเวณที่ตรวจ พืชสวน กบ

ลำดับ	รายการตรวจ	ครั้งที่		สภาพปัญหา
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งที่ทำให้สะดุด หรือลื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อย และสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดิน ทางเข้าออก		✓	มีกองขยะจักร ขวของปลูกบริเวณนี้ไปทางออกในว
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกทั่วไหลตามพื้น ต้องมีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หนีบ ครอบทุกจุด		✓	ไม่มี
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ำดับเพลิง		✓	
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

หมายเหตุ / หมายถึง เป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแก้ไข

ปัญหาอื่นๆที่พบ

ถ้าเมื่อพบเครื่องจักร / ปี 1 / 2019 / 2019 / 2019 / 2019

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 21 เดือน ก.ค พ.ศ. 2567

บริเวณที่ตรวจ เครื่องมือ + สถานที่

ลำดับ	รายการตรวจ	ครั้งที่		สภาพปัญหา
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งที่ทำให้สะดุด หรือลื่นล้มได้		✓	เรื่องท่าน 3 คน น้ำจากทางลง
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อย และสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดิน ทางเข้าออก	✓		
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลตามพื้น ต้องมีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หนีบ ครบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ำดับเพลิง		✓	
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

หมายเหตุ / หมายถึง เป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแก้ไข

ปัญหาอื่นๆที่พบ

..... หน้าลานทางลง 1 ทางไป โรง conveyor เป็นหลุมทางไฟ

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

.....

แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 10 เดือน ก.ม พ.ศ. ๖๖

บริเวณที่ตรวจ พลับพลา

ลำดับ	รายการตรวจ	ครั้งที่		สภาพปัญหา
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งที่ทำให้สะดุด หรือลื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อย และสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดิน ทางเข้าออก	✓		
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกขังไหลตามพื้น ต้องมีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หมุน หนีบ ครบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ดับเพลิง	✓		
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

หมายเหตุ / หมายถึง เป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแก้ไข

ปัญหาอื่นๆที่พบ

พนักงานผู้รับมอบหมายไม่สวมหมวก safety แต่ได้นำหมวกติดตัวมาแล้ว

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 19 เดือน ๓.๓ พ.ศ. 2567
บริเวณที่ตรวจ กังหันน้ำ

ลำดับ	รายการตรวจ	ครั้งที่		สภาพปัญหา
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งที่ทำให้สะดุด หรือลื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อย และสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดิน ทางเข้าออก	✓		
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลตามพื้น ต้องมีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หมุน ครบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ำดับเพลิง		✓	มีอุปกรณ์ดับเพลิง ถังดับเพลิง 1 ชุด
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

หมายเหตุ / หมายถึง เป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแก้ไข

ปัญหาอื่นๆที่พบ

เส้นทาสีบนรถ F/H สีเส้น เลื่อนนาย

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 14 เดือน พ.ค. พ.ศ. 2567

บริเวณที่ตรวจ โรงผลิต

ลำดับ	รายการตรวจ	ครั้งที่		สภาพปัญหา
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งที่ทำให้สะดุด หรือลื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อย และสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดิน ทางเข้าออก	✓		
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด		✓	แผงไฟช่องเปิดหรือไฟไม่ปิดสนิท
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกทั่วไหลตามพื้น ต้องมีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หมุน หนีบ ครบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ดับเพลิง	✓		
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

หมายเหตุ / หมายถึง เป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแก้ไข

ปัญหาอื่นๆ ที่พบ

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 12 เดือน ๖.๓ พ.ศ. ๒๕๖๗
บริเวณที่ตรวจ ห้อง control 44 หน้า

ลำดับ	รายการตรวจ	ครั้งที่		สภาพปัญหา
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งที่ทำให้สะดุด หรือลื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อย และสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดิน ทางเข้าออก		✓	สิ่งของวางไม่เป็นระเบียบ
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกหรือไหลตามพื้น ต้องมีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หมุน ครอบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ		✓	มีภาชนะทิ้งขยะในห้อง
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ระดับเพลิง	✓		
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

หมายเหตุ / หมายถึง เป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแก้ไข

ปัญหาอื่นๆที่พบ

ผ้า ตู้ + ปณ. ตู้ เปิดไว้ตลอดเวลา

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

*ภาคผนวก จ-38 : เอกสารรับรองความปลอดภัย
ในการใช้หม้อไอน้ำ*

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท ยูไนเท็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
จังหวัดปราจีนบุรี

หม้อไอน้ำหมายเลข	3(2015-002-498-1)
วันที่ตรวจสอบ	12 พฤษภาคม 2567

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่รับ วันที่
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า

สถานที่ทำงาน บริษัท เอ็กโก เอ็นจิเนียริง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
ตั้งอยู่ ณ 35 ถ. ทางหลวงระยองสาย 3191 ต. ห้วยโป่ง อ. เมือง จ. ระยอง 21150 โทรศัพท์ 0-3868-2611-4 ต่อ 2135
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก.1600 ตั้งแต่วันที่ 19 ก.พ. 2564 ถึงวันที่ 18 ก.พ. 2569 และไม่เคยอยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ
ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ หรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน 6-63-615
หมดอายุ 31 ธ.ค. 2567
ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ต จำกัด(มหาชน)
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 61 หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน ปราจีนบุรี-บ้านสร้าง
ตำบล/แขวง วัดโบสถ์ อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ปราจีนบุรี โทรศัพท์ 037-482966-74
ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์กระดาษฟาร์ฟ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(2)-1/35 ปจ. หมดอายุ
ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ต จำกัด(มหาชน) จำนวนคนงาน 321 คน
ตรวจสอบความเรียบร้อยเมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2567 เวลา 12:00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 3 เครื่อง
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 3 ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุ
ในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของ
เอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยไม่
น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับลิ้นนรภัยให้เปิดระบายได้ที่มีความดันไม่เกิน 7.39, 6.69 Mpa
ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดท้ายเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package)
ดัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ - อื่น ๆ (ระบุ) - ใช้งานมาแล้ว 9 ปี
หมายเลขเครื่อง 2015—002-498-1 สร้างโดย Jinan Boiler Group Co.,Ltd. โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 7.42 Mpa
อุณหภูมิ 485°C อัตราการผลิตไอน้ำ 75 T/Hr พื้นผิวระดับความร้อน 4,900 m²
แรงม้าหม้อไอน้ำ 4,500 BHP. การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ จาก (ที่ใด)

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา 60 mm.

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ โยแก้ว ☐ Asbestos ☐ อิฐทนไฟ ☒ อื่น ๆ ปูนทนไฟ(Refractory)

ขนาดหม้อไอน้ำ Ø 1,500 mm. ยาว 10,204 mm. ท่อไฟใหญ่ ขนาด Ø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด Wall Tube Ø 60 mm. ยาว 25,900 mm. หนา - จำนวน 180 ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด EVAP. Ø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด ECO. Ø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ

ผนังเตาขนาด 3,170 x 6,340 x 24,232 mm. หนา Water Wall ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา -

ถึงพักไอน้ำ (Header of Steam Dome) ขนาด Ø 17"

ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 2 ช่อง ช่องมือลอด (Hand Hole) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำขวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

เหล็กยึดโยง เป็นแบบ ☒ Stay Rod ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

☐ Stay Tube ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

☒ Gusset Stay หนา 300 mm. ด้านหน้า 10 ชุด ด้านหลัง 10 ชุด

☐ อื่น ๆ - จำนวน - ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน 3 ชุด เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

☒ แบบสปริงมีคานงัด ขนาด Ø DN 80 , DN 100 ระบายไอน้ำที่ความดัน 5.46 MPa , 6.14 MPa

☐ แบบ - ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 5.29 MPa

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 3 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ที่ 10 MPa

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff, Pressure -

2.3 ระบบน้ำหมายเหตุ : มี Pressure Transmitter ส่งสัญญาณควบคุมการป้อนน้ำอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาความดันไอน้ำให้คงที่ตลอดเวลา

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน 2 ชุด พร้อมท่อระบายวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☐ Electrode

☒ อื่น ๆ (ระบุ) Level Transmitter จำนวน 2 ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่น ๆ Boiler Feed Pump จำนวน 2 ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำ เข้าหม้อไอน้ำ ขนาด Ø 4" จำนวน 1 ชุด

น้ำที่เข้าหม้อน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☒ น้ำคลอง ☐ อื่น ๆ (ระบุ) -

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☐ เติมสารเคมี ☒ อื่น ๆ RO

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8.8 - 9.2 Hardness = 2.0 อื่น ๆ (ถ้ามี) -

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø DN 20 จำนวน 8 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø DN 225 จำนวน 1 ชุด
 วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) ขนาด Ø - จำนวน 1 ชุด
 ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø 10" ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Asbestos

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ โซเรน ☒ อื่น ๆ (ระบุ) -

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชีเสื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด
☒ อื่น ๆ (ระบุ) ถ่านหิน ปริมาณการใช้ 200 - 240 T/Day (ต่อหน่วยเวลา)
☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ Belt Conveyor ขนาดความสามารถ 240 Ton/Day
 การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass ปล่องไฟขนาด Ø 2.5 m. สูง 60 m
 ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☐ พัดลมขนาด 2 x 38,500 m³/hr
 สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ อุ่นถึงอุณหภูมิ
 เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Tubular Type อุ่นถึงอุณหภูมิ 126 - 142 °C
 เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Tubular Type อุ่นถึงอุณหภูมิ 180 - 185 °C
 การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ 70%

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☐ มี ระบุ

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ใต้ (High Pressure) 8" ขนาด Ø ใต้ (Low Pressure) 16" จำนวน 1 ชุด
 เครื่อง ลูกบกระดาด จำนวน 51 ชุด ใช้ความดัน 4 - 5 bar ☐ มีลิ้นนรภัยตั้งความดันที่
 เครื่อง จำนวน ชุด ใช้ความดัน ☐ มีลิ้นนรภัยตั้งความดันที่

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า - หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมือลอด	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องคนลง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ลิ้นนรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพตะกอนภายในหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> มาก	<input type="checkbox"/> ปานกลาง	<input type="checkbox"/> น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้วก่อนการลงลายมือชื่อรับรอง

ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯ และกรอกรายงาน ในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน - ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ

ประกอบกิจการโรงงาน - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 12 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

หม้อไอน้ำหมายเลข - หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด - ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิตช์ควบคุมความดัน - (ถ้ามี) จะต้องติดตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ล้นนํ้า - ต้องติดตั้งที่เปลือกถึงพักโอ และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง

- ต้องเป็นแบบนํ้าหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานงัด(ไม่มีคานงัดห้ามใช้) หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่ายมีขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน - ถ้ามีหนากว่า 1/16 จะต้องล้างออก

การอัดนํ้าทดสอบ - ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 1.25 เท่าของความดันที่ปรับตั้ง ล้นนํ้าให้เปิด แต่ไม่เกิน 1.5 เท่า ของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้วต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

เครื่องสูบนํ้า - ต้องมีความสามารถในการอัดนํ้าไม่ต่ำกว่าเกณฑ์การอัดนํ้าทดสอบ

หมายเหตุ

1. ในการตรวจสอบ หากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่อง ชำรุดหรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้นและอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบภายหลังว่ามีได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องทำการตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไปข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครหรือสำนักอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานครทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจ

ด้วย

ประกอบกิจการโรงงาน

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ (Inspection)หม้อไอน้ำหมายเลข 3 ของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน) เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2567

1. ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้าง อุปกรณ์ และการล้างตะกรันในรอบ 1 ปี ที่ผ่านมา ดังนี้

1. ลักษณะการชำรุด.....	-.....	ซ่อมโดย.....	เมื่อ.....
2. ลักษณะการชำรุด.....	-.....	ซ่อมโดย.....	เมื่อ.....
3. ลักษณะการชำรุด.....	-.....	ซ่อมโดย.....	เมื่อ.....
4. วิศวกรควบคุมและอำนวยการซ่อม ชื่อ.....	-.....	ทะเบียนเลขที่.....	-.....
2. การตรวจสอบสภาพภายนอก (External Inspection)

การติดตั้งหม้อไอน้ำ.....ปลอดภัยแข็งแรง.....การติดตั้งระบบท่อ.....ปลอดภัยแข็งแรง

สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ (โครงสร้าง).....ปลอดภัยแข็งแรง

การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไป หรือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ตามกฎหมายกำหนด ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง (ระบุ).....
3. การตรวจสอบสภาพภายใน (Internal Inspection)
 - 3.1. สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผนังเตา ผนังหน้า-หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน (ลักษณะการชำรุด เสียวรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ชี้น้ำ เหมม่า หรือความผิดปกติต่าง ๆ).....ปกติ
 - 3.2. สภาพผิวด้านสัมผัสน้ำ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผนังเตา ผนังหน้า-หลัง Upper Drum Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสียวรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ตะกรัน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ).....ปกติ
4. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

กรณี สร้างใหม่ ประจำปี ดัดแปลง ซ่อมแซม เปลี่ยนโครงสร้าง อื่นๆ.....

ทดสอบที่ความดัน.....90 Mpa.....ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีการปรับปรุง.....

การทำงานของลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....วิธีการปรับปรุง.....
5. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)
 - การทำงานของเกจวัดความดัน ปกติ ควรปรับปรุง.....
 - การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump) ปกติ ควรปรับปรุง.....
 - การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง.....
 - การทำงานของระบบสัญญาณเตือนภัย ปกติ ควรปรับปรุง.....
 - การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ปกติ ควรปรับปรุง.....
 - หลอดแก้วบอกระดับน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง.....
 - การทำงานของลิ้นกั้นกลับ (Check Valve) ปกติ ควรปรับปรุง.....

6. การทดสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป (General Equipment)

- การทำงานของเกจวัดอุณหภูมิปล่อง ปกติ ควรปรับปรุง
- ภาชนะเก็บน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถึงคอนเดนเสด รวมถึงระบบท่อ ปกติ ควรปรับปรุง
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง
- ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า ปกติ ควรปรับปรุง
- ฉนวนทั้งหมด (ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้ไอน้ำ ฯลฯ) ปกติ ควรปรับปรุง
- วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ปกติ ควรปรับปรุง
- ลื่นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง

7. รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องเพิ่มเติม และข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข

1.
2.
3.
4.
5.

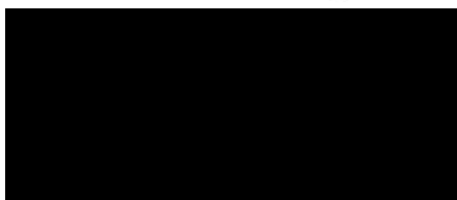
8. สรุปผลการตรวจสอบ

8.1. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันใช้งานไม่เกิน 7.42 Mpa เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ

8.2. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้ตามข้อ 8.1. และผู้ประกอบกิจการโรงงานได้แก้ไขตามรายละเอียด ดังนี้แล้ว

- 8.2.1.
- 8.2.2.
- อื่นๆ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน



วิศวกร ผู้ตรวจทดสอบ

หมายเหตุ

1. เอกสารนี้ ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ทำระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนาจการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน วิศวกรควบคุมการสร้างหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนและผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ. 2528
2. ในการตรวจสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้ และแจ้งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
3. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ นั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
4. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม
5. ต้องแนบภาพถ่ายซึ่งแสดงได้ว่าการตรวจสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจสอบทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมที่กำกับดูแลการตรวจสอบกำหนด

ตรวจหมอน้ำหมายเลข 3(2015-002-498-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



Name plate



ถ่ายรูปร่วมกับเจ้าหน้าที่โรงงานที่หน้าหมอน้ำ

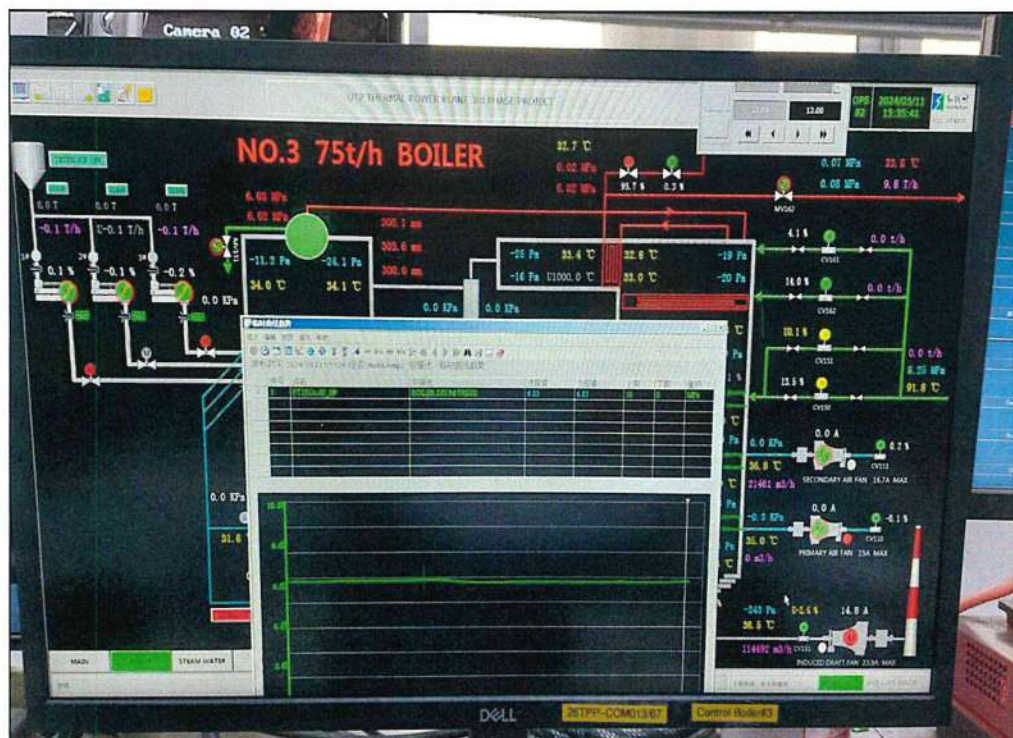
ตรวจหมอน้ำหมายเลข 3(2015-002-498-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



Test Pressure



ระบบ Control



วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 3(2015-002-498-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



สภาพ Economizer



ตรวจสอบสภาพ Economizer



วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 3(2015-002-498-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



ตรวจสภาพ Superheater



ตรวจสภาพ Superheater

ตรวจหมอน้ำหมายเลข 3(2015-002-498-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



ถ่ายรูปกับส่วนบำรุงรักษาที่ Steam drum



ถ่ายรูปกับส่วนบำรุงรักษาที่ Safety relieve valve

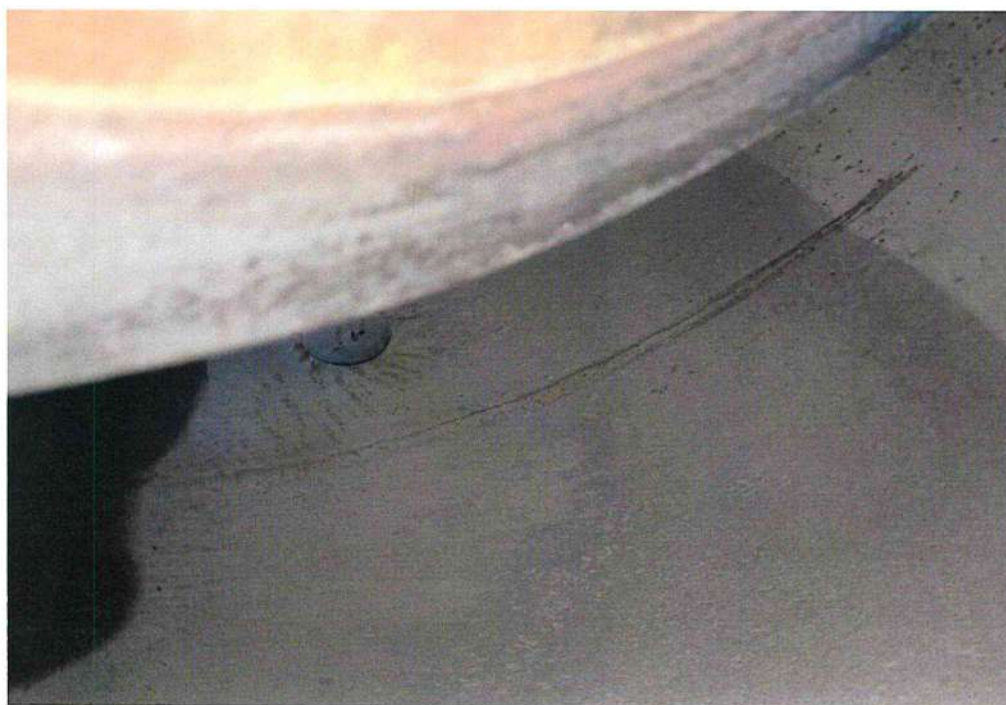
ตรวจหมอน้ำหมายเลข 3(2015-002-498-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



ตรวจสภาพ Steam Drum(Drum Internal)



สภาพ Drum Internal

ตรวจหมอน้ำหมายเลข 3(2015-002-498-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 12 พฤษภาคม 2567



ตรวจสภาพ Air Nozzle

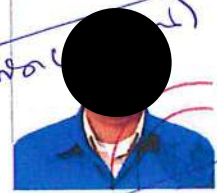


ตรวจสภาพ Air Nozzle



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ ภ.บค
บุคคลธรรมดา



ใบสำคัญ
การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ

ใบสำคัญเลขที่

ขึ้นทะเบียนให้

เลขบัตรประจำตัวประชาชน

ที่อยู่

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน และภาชนะรับความดัน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ที่อก ๐๓๑๒ / ๑๒๑๕๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๗

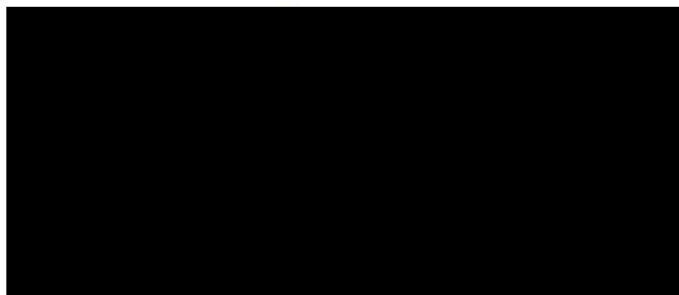
เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจ [redacted] รือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน [redacted]

ตามที่ท่าน [redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒ ประเภท สามัญวิศวกร [redacted]
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ [redacted] ต่ออายุทะเบียนเป็น
วิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [redacted]
จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมี
การต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ
แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๕๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท ยูโนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
จังหวัดปราจีนบุรี

หม้อไอน้ำหมายเลข	1(2004-369-1)
วันที่ตรวจสอบ	1 มิถุนายน 2567

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่รับ วันที่
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

สถานที่ทำงาน บริษัท เอ็กโก เอ็นจิเนียริง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
ตั้งอยู่ ณ 35 ถ. ทางหลวงระยองสาย 3191 ต. ห้วยโป่ง อ. เมือง จ. ระยอง 21150 โทรศัพท์ 0-3868-2611-4 ต่อ 2130
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก.1600 ตั้งแต่วันที่ 19 ก.พ. 2564 ถึงวันที่ 18 ก.พ. 2569 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ
ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำ หรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน 6-63-615
หมดอายุ 31 ธ.ค. 2567
ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ท เปเปอรั จำกัด (มหาชน)
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 61 หมู่ที่ 8 ตรอก/ซอย - ถนน ปราจีนบุรี-บ้านสร้าง
ตำบล/แขวง วัดโบสถ์ อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ปราจีนบุรี โทรศัพท์ 037-482966-74
ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์กระดาษ Kraft ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(2)-1/35 ปจ หมดอายุ พ.ศ. 1 มกราคม 2563
ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บริษัท ยูไนเต็ท เปเปอรั จำกัด (มหาชน) จำนวนคนงาน 321 คน
ตรวจสอบความเรียบร้อยเมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2567 เวลา 16.00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 3 เครื่อง
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 1 ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุ
ในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของ
เอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยไม่
น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับขึ้นให้เปิดระบายได้ที่ความดันไม่เกิน 3.8 Mpa ข้าพเจ้าจึงลง
ลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

 UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

ก่อนการตรวจสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดท้ายเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package)
ดัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ - อื่น ๆ (ระบุ) Circulating Fluidized Bed Boiler ใช้งานมาแล้ว 19 ปี
หมายเลขเครื่อง 2004-369-1 สร้างโดย Jinan Boiler Group Co., Ltd. โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 3.82 Mpa
อุณหภูมิ 450°C อัตราการผลิตไอน้ำ 35 T/Hr พื้นผิวระดับความร้อน 1,420 m²
แรงม้าหม้อไอน้ำ 2,100 BHP. การเครื่องย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ จาก (ที่ใด)
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายสายชล ยี่โต๊ะ ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 310-072-47592 หมดอายุ 31 ธ.ค. 2570
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายสามารถ ปราณี ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 310-072-46782 หมดอายุ 31 ธ.ค. 2570
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายยุทธนา เกตุแก้ว ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 310-072-46781 หมดอายุ 31 ธ.ค. 2570

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา 46 mm.

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ โยแก้ว ☐ Asbestos ☐ อิฐทนไฟ ☒ อื่น ๆ ปูนทนไฟ(Refractory)

ขนาดหม้อไอน้ำ Ø 1,500 mm. ยาว 6,520 mm. สูง - ท่อไฟใหญ่ ขนาด Ø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด Wall Tube Ø 51 mm. ยาว 21,000 mm. หนา 5 mm. จำนวน 122 ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด EVAP. Ø 51 mm. ยาว 7,000 mm. หนา 6 mm. จำนวน 396 ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด ECO. Ø 32 mm. ยาว 2,115 mm. หนา 3 mm. จำนวน 133 ท่อ

ผนังเตาขนาด 2,700 x 3,430 x 21,490 mm. หนา Water Wall ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา -

ถังพักไอน้ำ (Header of Steam Dome) ขนาด Ø 17".....

ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 2 ช่อง ช่องมือลอด (Hand Hole) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

เหล็กยึดโยง เป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

☐ Stay Tube ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

☐ Gusset Stay หนา - ด้านหน้า - ชุด ด้านหลัง - ชุด

☐ อื่น ๆ - จำนวน - ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน 3 ชุด เป็นแบบ

☒ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø DN 40 ระบายไอน้ำที่ความดัน 3.9 MPa, 4.17 MPa, 4.31 MPa

☐ แบบสปริงมีคานงัด ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

☐ แบบ ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 3.5 Mpa

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 3 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ที่ 10 Mpa

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff, Pressure -

2.3 ระบบน้ำหมายเหตุ มี Pressure Transmitter ส่งสัญญาณควบคุมการป้อนเชื้อเพลิงอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาความดันให้คงที่ตลอดเวลา

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน 2 ชุด พร้อมท่อระบายวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☒ Electrode

☐ อื่น ๆ (ระบุ) จำนวน 1 ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่น ๆ Boiler Feed Pump จำนวน 3 ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำ เข้าหม้อไอน้ำ ขนาด Ø 6" จำนวน 1 ชุด

น้ำที่เข้าหม้อน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☒ น้ำคลอง ☐ อื่น ๆ (ระบุ) -

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☐ เติมสารเคมี ☒ อื่น ๆ R/O

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8.8 – 9.2 Hardness = < 2.0 ppm อื่น ๆ (ถ้ามี) -

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø DN 20 จำนวน 8 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø _____ DN 150 จำนวน _____ 1 _____ ชุด
 วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) ขนาด Ø _____ จำนวน _____ 1 _____ ชุด
 ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø _____ 6" จำนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ _____ Asbestos

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ โซเรน ☒ อื่น ๆ (ระบุ) _____

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชี้อเลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด _____
☒ อื่น ๆ (ระบุ) _____ ถ่านหิน Subituminus ปริมาณการใช้ _____ 90-120 Ton/Day. _____ (ต่อหน่วยเวลา)
☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ _____ Chain Conveyor ขนาดความสามารถ _____ 240 Ton/Day
 การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass ปล่องไฟขนาด Ø 2.5 x 4.4 m สูง _____ 50 m
 ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลมขนาด _____ 2" x 2.32" x 10⁴ m³/h
 สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน _____ - _____ ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ _____ อุ่นถึงอุณหภูมิ _____
 เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ _____ Tubular type อุ่นถึงอุณหภูมิ _____ 126 – 142°C
 เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ _____ Tubular type อุ่นถึงอุณหภูมิ _____ 180 - 185°C
 การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ _____ 70%

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☒ มี ระบุ _____

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ไอน้ำ (High Pressure) _____ 8" ขนาด Ø ไอน้ำ (Low Pressure) _____ 16" จำนวน _____ 1 _____ ชุด
 เครื่อง _____ ลูกบกระดาน _____ จำนวน _____ 51 _____ ชุด ใช้ความดัน _____ 4 – 5 bar ☒ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ _____ 5.5 bar
 เครื่อง _____ จำนวน _____ ชุด ใช้ความดัน _____ ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ _____

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า – หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมือลอด	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องคนลง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพตะกอนภายในหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> มาก	<input type="checkbox"/> ปานกลาง	<input type="checkbox"/> น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้วก่อนการลงความเห็นรับรอง

ข้อกำหนดในการตรวจสอบ และกรอกรายงาน ในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน - ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาต

ประกอบกิจการโรงงาน - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 12 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

หม้อไอน้ำหมายเลข - หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด - ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิตช์ควบคุมความดัน - (ถ้ามี) จะต้องติดตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ลิ้นรัย - ต้องติดตั้งที่เปลือกถึงพักไอ และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง

- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานงัด(ไม่มีคานงัดห้ามใช้) หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่ายมีขนาดที่สามารถระบายไอดีทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)

- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน - ถ้ามีหนากว่า 1/16 จะต้องล้างออก

การอัดน้ำทดสอบ - ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 1.25 เท่าของความดันที่ปรับตั้ง ลิ้นรัยให้เปิด แต่ไม่เกิน 1.5 เท่า ของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้วต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2

เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

เครื่องสูบน้ำ - ต้องมีความสามารถในการอัดน้ำไม่ต่ำกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ

หมายเหตุ

1. ในการตรวจสอบ หากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่อง ชำรุดหรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้นและอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบภายหลังว่ามีได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องทำการตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไปข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครหรือสำนักอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานครทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ (Inspection)

หม้อไอน้ำหมายเลข 1 ของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน) จ.ปราจีนบุรี เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2567

1. ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้าง อุปกรณ์ และการล้างตะกรัน ในรอบ 1 ปี ที่ผ่านมา ดังนี้
 1. ลักษณะการชำรุด..... - ซ่อมโดย..... - เมื่อ..... -
 2. ลักษณะการชำรุด..... - ซ่อมโดย..... - เมื่อ..... -
 3. ลักษณะการชำรุด..... - ซ่อมโดย..... - เมื่อ..... -
 4. วิศวกรควบคุมและอำนาจการซ่อม ชื่อ..... - ทะเบียนเลขที่..... -
2. การตรวจสอบสภาพภายนอก (External Inspection)

การติดตั้งหม้อไอน้ำ..... ปลอดภัยแข็งแรง..... การติดตั้งระบบท่อ..... ปลอดภัยแข็งแรง

สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ (โครงสร้าง)..... ปลอดภัยแข็งแรง

การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไป หรือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ตามกฎหมายกำหนด ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง (ระบุ)..... -
3. การตรวจสอบสภาพภายใน (Internal Inspection)
 - 3.1. สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผังเตา ผังหน้า-หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ชี้น้ำ เหมม่า หรือความผิดปกติต่างๆ)..... ปกติ
 - 3.2. สภาพผิวด้านสัมผัสน้ำ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผังเตา ผังหน้า-หลัง Upper Drum Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ตะกรัน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ)..... ปกติ
4. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

กรณี สร้างใหม่ ประจำปี ดัดแปลง ซ่อมแซม เปลี่ยนโครงสร้าง อื่นๆ..... -

ทดสอบที่ความดัน..... 4 Mpa..... ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ..... - วิธีการปรับปรุง..... -

การทำงานของลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง

หากควรปรับปรุง สาเหตุ..... - วิธีการปรับปรุง..... -
5. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)
 - การทำงานของเกจวัดความดัน ปกติ ควรปรับปรุง..... -
 - การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump) ปกติ ควรปรับปรุง..... -
 - การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง..... -
 - การทำงานของระบบสัญญาณเตือนภัย ปกติ ควรปรับปรุง..... -
 - การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ปกติ ควรปรับปรุง..... -
 - หลอดแก้วบอกระดับน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง..... -
 - การทำงานของลิ้นกั้นกลับ (Check Valve) ปกติ ควรปรับปรุง..... -

6. การทดสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป (General Equipment)

- การทำงานของเกจวัดอุณหภูมิปล่อง ปกติ ควรปรับปรุง
- ภาชนะเก็บน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถังคอนเดนเสด รวมถึงระบบท่อ ปกติ ควรปรับปรุง
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง
- ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า ปกติ ควรปรับปรุง
- ฉนวนทั้งหมด (ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้ไอน้ำ ฯลฯ) ปกติ ควรปรับปรุง
- วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ปกติ ควรปรับปรุง
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง

7. รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องเพิ่มเติม และข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข

1.
2.
3.
4.
5.

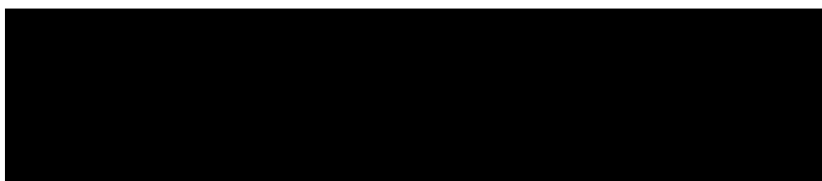
8. สรุปผลการตรวจสอบ

8.1. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันใช้งานไม่เกิน 3.82 Mpa เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ

8.2. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้ตามข้อ 8.1. และผู้ประกอบกิจการโรงงานได้แก้ไขตามรายละเอียด ดังนี้แล้ว

- 8.2.1.
- 8.2.2.
- อื่นๆ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน



หมายเหตุ

1. เอกสารนี้ ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ท้ายระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนาจการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน วิศวกรควบคุมการสรางหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนและผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ. 2528
2. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจทดสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้ และแจ้งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
3. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ นั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
4. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม
5. ต้องแนบภาพถ่ายซึ่งแสดงได้ว่าการตรวจทดสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจทดสอบทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมที่กำกับดูแลการตรวจทดสอบกำหนด

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

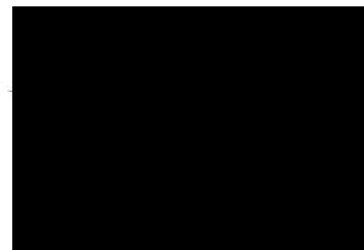
วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



ถ่ายรูปร่วมกับผู้ควบคุมหม้อน้ำที่ Name Plate



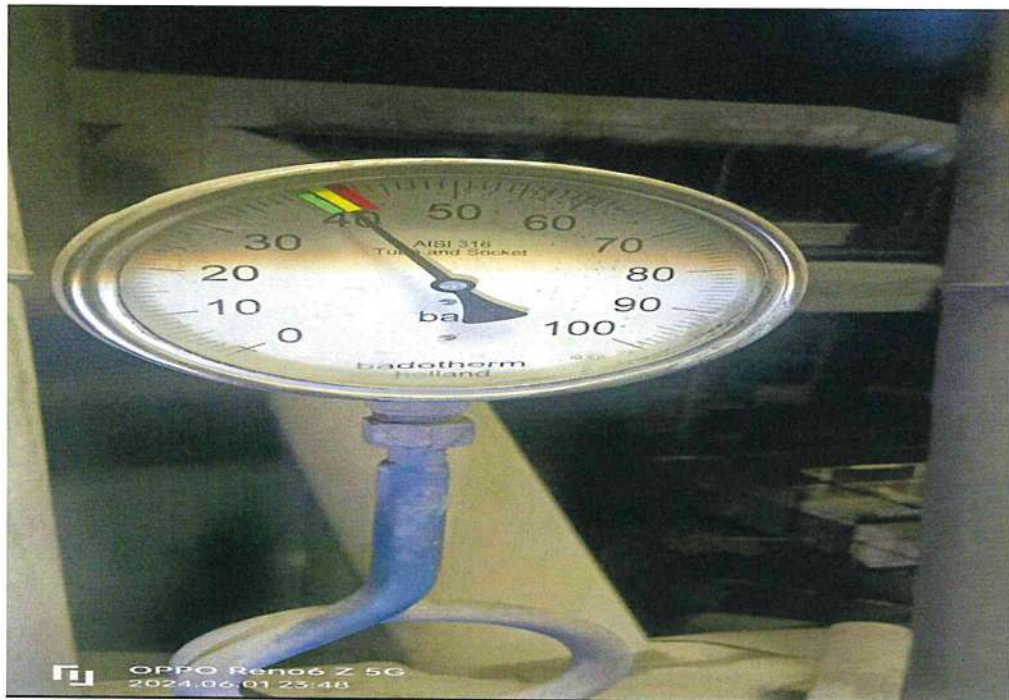
ถ่ายรูปร่วมกับผู้ควบคุมหม้อน้ำที่ Steam Drum



ตรวจหมอน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



Test Pressure

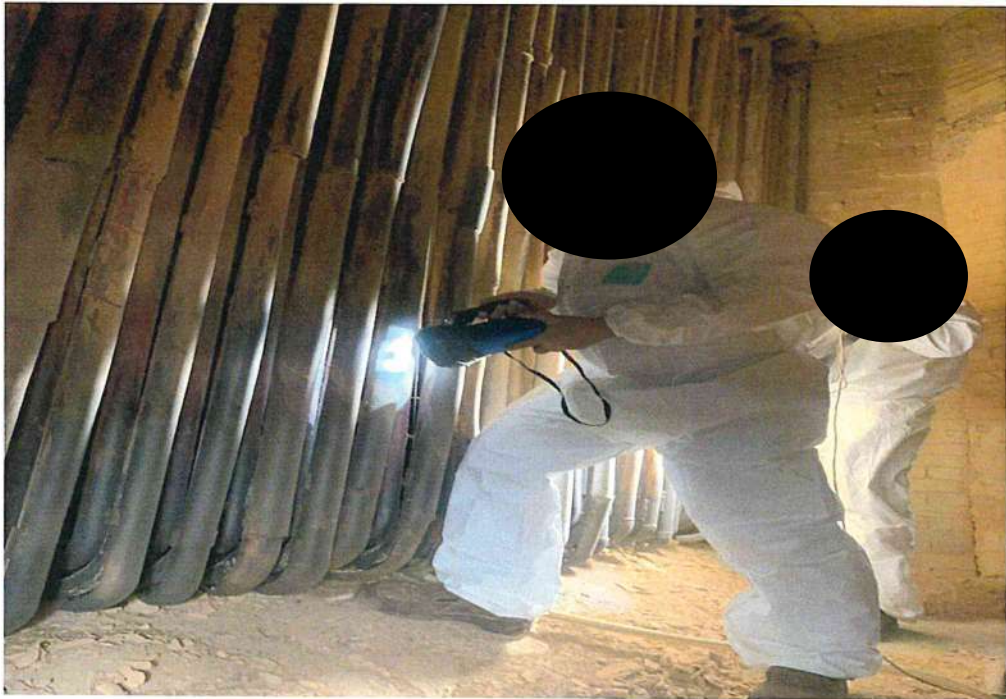


Test Pressure

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



ตรวจ Secondary Superheater



ตรวจ Secondary Superheater

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



ตรวจ Primary Superheater



ตรวจ Economizer

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



สภาพ Air nozzle ใน Furnace



ตรวจสภาพ Furnace

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 1 มิถุนายน 2567



Safety Valve



ตรวจสภาพ Water tube



แบบ กก.บค
บุคคลธรรมดา



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

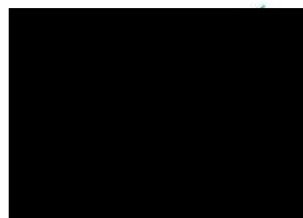
ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ



เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎหมายว่าด้วยการขึ้นทะเบียน และการอนุญาต ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๑๕๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

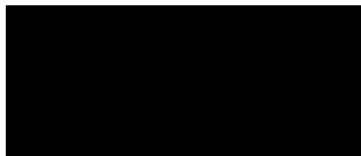
เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่าน [REDACTED] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒ ประเภท สามัญวิศวกร [REDACTED]
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ [REDACTED] ยื่นขอ ต่ออายุทะเบียนเป็น
วิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน [REDACTED]
จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมี
การต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ
แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๕๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก จ-39 : เอกสาร Check sheet boiler

(ก.ค. - ธ.ค. 67)

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1/1/67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	61		62		60		65		60		57		
-อุณหภูมิของแบร้ง	48		44		48		45		46		43		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	58		60		69		66		62		60		
-อุณหภูมิของแบร้ง	58		54		66		63		60		58		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		น้ำมันหล่อลื่น 10 ลิตร
-อุณหภูมิของมอเตอร์	59		56		54		53		50		47		
-อุณหภูมิของแบร้ง	64		62		66		64		62		60		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		น้ำ 0.5. ท่อตัว 1 นิ้ว
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	52		10		4		50		4		3		
Pressure gauge	37		38		33		34		35		32		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1 / 1 / 64

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสิ้นเปลือง													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสิ้นเปลือง													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-						
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyer#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1/1/16

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	50		56		54		49		47		45		
-อุณหภูมิของแบร้ง	46		50		44		47		45		43		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	54		50		62		58		56		53		
-อุณหภูมิของแบร้ง	42		44		46		44		42		40		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	49		48		50		47		45		42		
-อุณหภูมิของแบร้ง	50		49		52		50		49		48		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		ท่อเสีย 12/28/16
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	-23		-44		9		-21		35		-2		
Pressure gauge	37		38		33		34		35		38		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

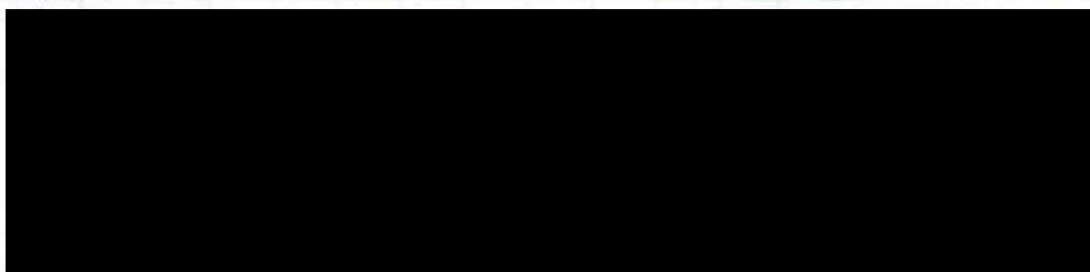


UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE...../...../.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/						
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/						
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/						
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/						
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/						
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/						
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/						
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/						
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/						
ชุด vibration feeder	/		/		/		/						
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-						
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/						
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/						
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/						
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/						
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/						
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/						
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/						
มอเตอร์	/		/		/		/						
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/						
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/						
สภาพของสายพาน	/		/		/		/						
มอเตอร์	/		/		/		/						
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/						



UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE...1...8...68

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	56		54		56		55		52		50		
อุณหภูมิของแมงรีง	45		44		46		43		43		41		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	61		61		61		58		56		54		
อุณหภูมิของแมงรีง	59		58		53		51		50		47		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	55		56		52		54		53		50		
อุณหภูมิของแมงรีง	52		51		51		50		48		47		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. ...4..	66		67										
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์					57		54		52		50		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	60		61		52		56		53		50		
อุณหภูมิBearing Gear	48		47		45		44		47		43		
อุณหภูมิSweep Motor	63		66		56		53		50		48		
อุณหภูมิSweep Bearing	60		48		49		47		46		42		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	47		49		52		51		50		46		
อุณหภูมิBearing Gear	41		44		45		43		42		39		
อุณหภูมิSweep Motor	41		43		71		65		62		60		
อุณหภูมิSweep Bearing	57		68		57		54		55		52		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	58		64		52		49		47		45		
อุณหภูมิBearing Gear	48		44		41		39		30		27		
อุณหภูมิSweep Motor	62		63		50		47		45		41		
อุณหภูมิSweep Bearing	46		47		45		43		42		38		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 / 4 / 67

[illegible]

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #3

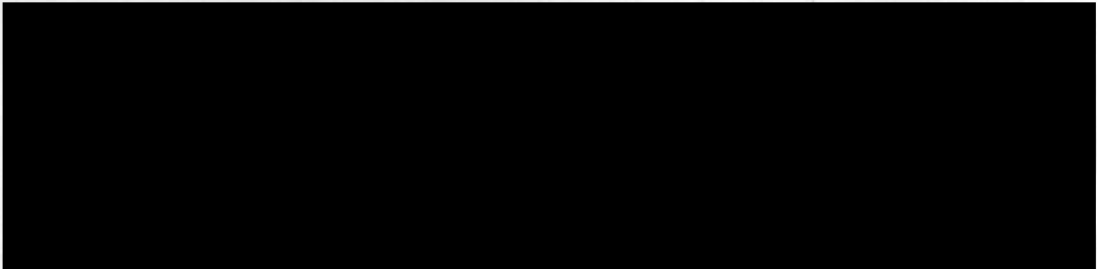
DATE 1 / 4 / 68

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	59		62		60		59		67		64		
-อุณหภูมิของแบริ่ง	48		48		49		47		49		47		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	56		54		55		53		69		66		
-อุณหภูมิของแบริ่ง	59		58		51		55		62		59		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	50		54		56		51		52		50		
-อุณหภูมิของแบริ่ง	59		62		59		49		67		65		สูง 4.5"
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		3,4,5 ตัน 8 ตัน
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	74		38		19		29		31		-1		
Pressure gauge	35		36		37		35		33		37		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-'04:00		04:00-'08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดตึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyer#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(แหขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

ดูใบใช้งาน



UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1, 8, 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	56		58		56		59		57		52		
-อุณหภูมิของเบร้ง	49		47		49		47		43		41		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	53		55		50		59		59		57		
-อุณหภูมิของเบร้ง	41		44		41		50		41		40		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	49		50		47		57		50		48		
-อุณหภูมิของเบร้ง	50		51		44		53		49		46		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down		/	/		/		/		/		/		5 คีย์ 1 ค
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam pipng	/		/		/		/		/		/		
Exspansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	33		32	- 4			49		6		72		
Pressure gauge	37		36	37			35		31		32		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....2.....

DATE 1 / 8 / 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-'04:00		04:00-'08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแม่แรง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแม่แรง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแม่แรง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาศยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแม่แรง	/		/		/		/		/		/		

หยุดใช้งาน

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #3

DATE 5.1.8.18

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	53		56		55		52		47		51		
อุณหภูมิของแรง	48		50		47		42		45		50		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	60		63		65		62		63		65		
อุณหภูมิของแรง	50		54		56		52		56		58		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	52		59		56		54		52		55		
อุณหภูมิของแรง	53		55		54		52		51		53		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 5													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	62		65		63		66		69		65		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	58		59		61		55		60		56		
อุณหภูมิBearing Gear	47		49		45		43		52		50		
อุณหภูมิSweep Motor	51		56		58		53		57		51		
อุณหภูมิSweep Bearing	48		48		51		46		49		50		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	48		51		53		50		49		52		
อุณหภูมิBearing Gear	42		41		46		44		45		49		
อุณหภูมิSweep Motor	70		72		69		64		49		52		
อุณหภูมิSweep Bearing	55		58		58		51		50		51		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	54		58		55		52		42		50		
อุณหภูมิBearing Gear	49		53		50		48		49		52		
อุณหภูมิSweep Motor	50		54		58		58		47		50		
อุณหภูมิSweep Bearing	45		49		51		50		49		49		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 5/8/67

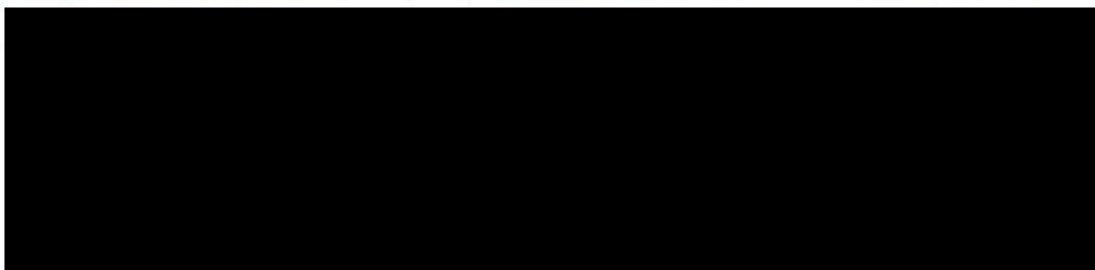
	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Leaked													
Valve blow down		/	/		/		/		/		/		4.5 วัตต์ 1กิโล
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Exspansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	/		/		/		/		/		/		
Pressure gauge	/		/		/		/		/		/		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 5/8/67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													



UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,21.....

DATE...1.../...3.../...52...

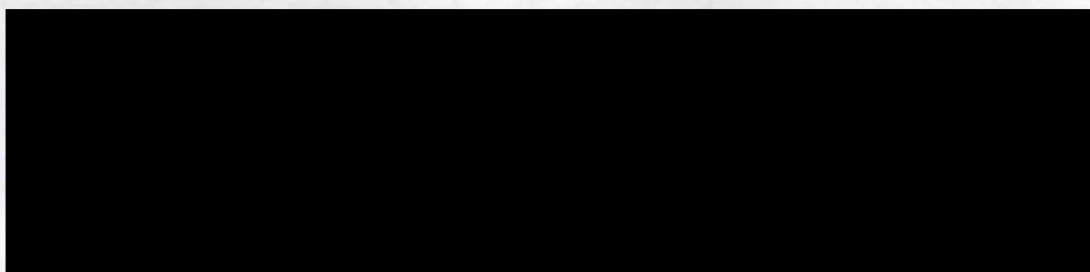
	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	58	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-อุณหภูมิของมอเตอร์	58	67	72	66	62	68	62	68	62	68	62	68	
-อุณหภูมิของแบร้ง	52	56	59	55	51	55	51	55	51	55	51	55	
-การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การสันสะเหือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-อุณหภูมิของมอเตอร์	62	65	68	64	60	69	62	68	62	68	62	68	
-อุณหภูมิของแบร้ง	54	55	57	56	59	55	54	59	54	59	54	59	
-การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การสันสะเหือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
condary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	เมื่อ 10:15 น. ไฟเตือนขึ้น
-อุณหภูมิของมอเตอร์	53	56	59	55	59	56	53	56	59	55	59	56	
-อุณหภูมิของแบร้ง	63	68	70	67	65	60	63	68	70	67	65	60	
-การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การสันสะเหือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Leaked													
Valve blow down	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3, 5 ที่จุด A ของท่อ
Feed water piping	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1 ตัวจากท่อ
Steam piping	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Expansion indicator													
Lower header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Upper header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Inlet header for Eco.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Outlet header for Eco.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
HT Inlet header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
HT outlet header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การสันสะเหือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	-8	41	5	13	-19	-25	-8	41	5	13	-19	-25	
Pressure gauge	33	35	33	31	35	37	33	35	33	31	35	37	
Safety valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การรั่วของน้ำและSteam	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....1.....

DATE 1/1/9/07

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													

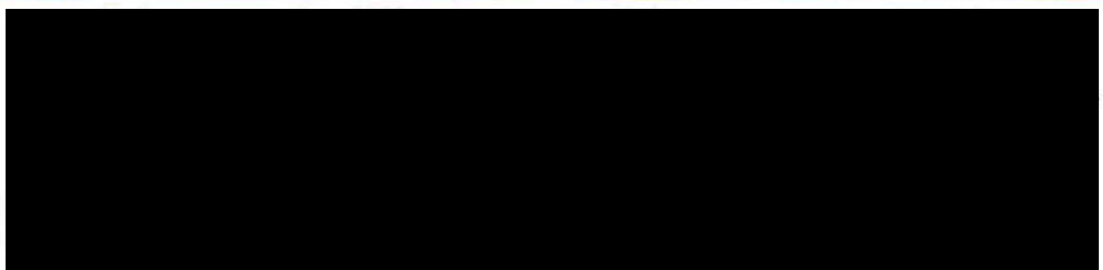


UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,21.....

DATE 1 / 9 / 62

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	48		52		55		53		49		59		
-อุณหภูมิของแบร้ง	49		51		54		50		49		51		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	59		55		59		52		51		56		
-อุณหภูมิของแบร้ง	45		52		56		54		45		50		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	50		54		57		56		52		54		
-อุณหภูมิของแบร้ง	49		50		54		52		47		51		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down		/		/		/		/		/		/	พาส 3-6 ตามที่ระบุ ผิด
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		(ท่อเดินของน้ำ รีเลย์)
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
LT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	-23		-45		-22		-41		79		-42		
Pressure gauge	33		35		33		31		25		37		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		



UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1/1/62

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE...1...2...67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	47		54		58		56		45		49		
อุณหภูมิของแบริ่ง	53		56		57		54		49		50		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	53		54		58		57		53		56		
อุณหภูมิของแบริ่ง	54		60		66		64		50		59		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	59		57		61		58		56		59		
อุณหภูมิของแบริ่ง	60		62		65		61		62		59		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 4.....													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	67		69		73		70		65		67		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	57		57		59		56		50		51		
อุณหภูมิBearing Gear	52		55		58		55		53		55		
อุณหภูมิSweep Motor	42		43		52		51		50		55		
อุณหภูมิSweep Bearing	40		45		50		51		53		59		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	45		51		56		54		50		53		
อุณหภูมิBearing Gear	44		50		53		51		49		55		
อุณหภูมิSweep Motor	60		65		69		63		66		59		
อุณหภูมิSweep Bearing	58		62		66		64		62		60		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	55		57		58		55		54		56		
อุณหภูมิBearing Gear	43		45		51		48		49		51		
อุณหภูมิSweep Motor	53		55		57		54		56		55		
อุณหภูมิSweep Bearing	44		49		53		50		53		59		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 / 9 / 64

[illegible]

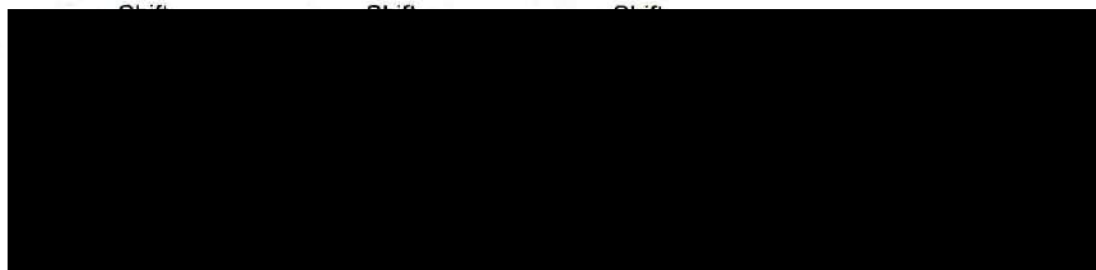
UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 11/9/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยัด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยัด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

11/9/69

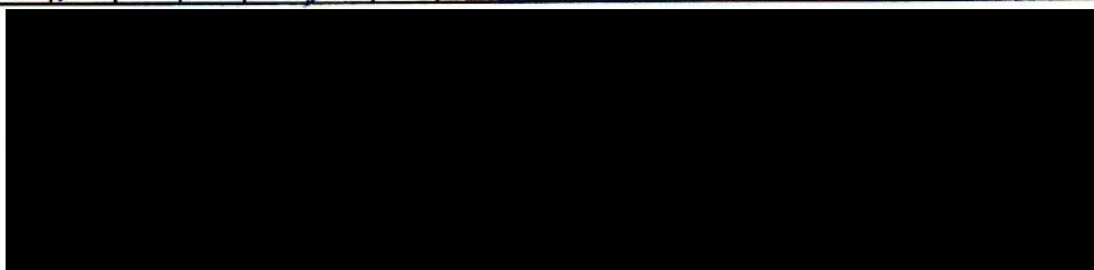


UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,21.....

DATE..1.../10.../67..

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	70		73		62		60		64		66		
-อุณหภูมิของแบร้ง	46		46		47		49		45		48		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	59		59		56		55		66		67		
-อุณหภูมิของแบร้ง	57		57		53		59		68		67		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	48		46		50		53		49		63		
-อุณหภูมิของแบร้ง	60		56		53		56		60		61		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		1,2,5,7
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Exspansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	40		38		7		29		16		-9		
Pressure gauge	33		34		34		37		36		38		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		



UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE...1...10...67...

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสิ้นสละเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสิ้นสละเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)					-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 2

DATE 1 / 10 / 67

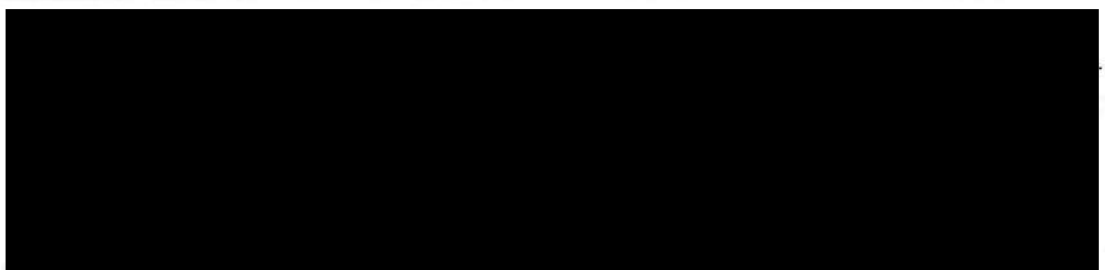
	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	60		62		59		61		64		66		
-อุณหภูมิของแบร้ง	48		49		45		50		46		46		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	54		54		54		56		61		63		
-อุณหภูมิของแบร้ง	50		56		51		50		60		66		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	50		50		59		51		46		48		
-อุณหภูมิของแบร้ง	52		49		45		47		60		63		
-การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	16		50		48	-	12		59		16		
Pressure gauge	33		34		35		34		36		38		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1, 10, 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		



UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1.10.67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	54		57		55		57		54		59		
อุณหภูมิของแบร้ง	45		45		42		45		46		48		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเหือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	61		60		66		64		58		60		
อุณหภูมิของแบร้ง	50		50		53		56		49		50		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเหือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	52		54		55		53		50		55		
อุณหภูมิของแบร้ง	47		47		49		50		48		49		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเหือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 4...													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	71				63		57		64		61		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเหือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		53		47		48		63		59		
อุณหภูมิBearing Gear	46		47		45		49		40		44		
อุณหภูมิSweep Motor	48		50		49		47		41		40		
อุณหภูมิSweep Bearing	42		44		45		41		36		38		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	47		56		50		51		49		41		
อุณหภูมิBearing Gear	40		42		51		50		33		35		
อุณหภูมิSweep Motor	54		63		59		57		34		52		
อุณหภูมิSweep Bearing	51		47		47		50		48		48		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		53		56		57		55		52		
อุณหภูมิBearing Gear	43		46		43		45		38		38		
อุณหภูมิSweep Motor	47		50		52		50		41		40		
อุณหภูมิSweep Bea													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 / 10 / 67

[illegible]

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

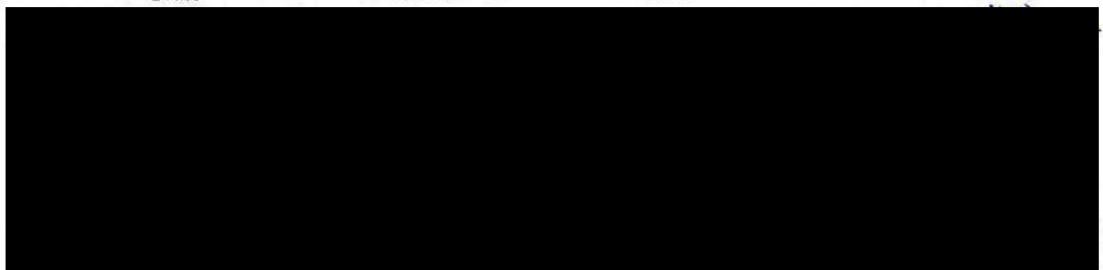
DATE 1 10 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Shift

Shift

Shift



UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 11/11/64

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	64		68		65		60		58		60		
-อุณหภูมิของแบริ่ง	48		50		48		46		49		47		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		ผิดปกติเล็กน้อย
-อุณหภูมิของมอเตอร์	55		52		58		60		56		59		
-อุณหภูมิของแบริ่ง	59		52		62		65		59		57		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		ผิดปกติเล็กน้อย
-อุณหภูมิของมอเตอร์	48		51		49		52		49		51		
-อุณหภูมิของแบริ่ง	52		55		51		50		55		53		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		0.1, 0.5 ฟุต
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	-10		15		5		-10		8		29		
Pressure gauge	30		37		37		37		36		35		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

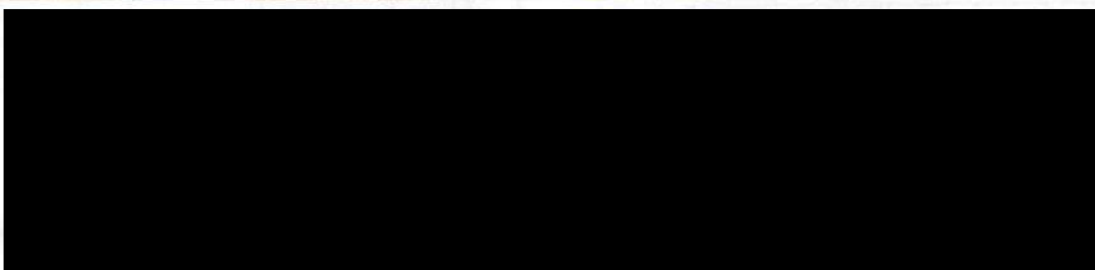
CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 9/11/64

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													

ปิด
เครื่อง

stand by

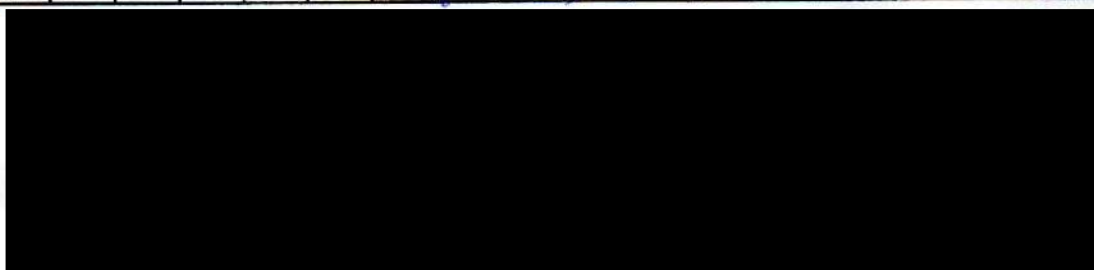


UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1/11/62

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	53		56		60		58		56		57		
-อุณหภูมิของแบร้ง	48		50		56		65		49		47		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	52		50		51		54		59		56		
-อุณหภูมิของแบร้ง	59		58		64		62		60		59		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	48		49		42		48		48		47		
-อุณหภูมิของแบร้ง	56		51		52		54		51		52		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Exspansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	30		24		64		38		14		19		
Pressure gauge	32		38		32		38		35		37		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		



UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1/11/67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 9.11.67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	56		58		59		61		57		56		
อุณหภูมิของแบร้ง	46		44		41		45		46		49		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	61		63		63		66		68		60		
อุณหภูมิของแบร้ง	52		51		52		50		59		59		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	53		56		56		59		54		56		
อุณหภูมิของแบร้ง	46		48		48		49		47		50		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 4....													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	65		63		60		63		60		59		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสันสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	58		60		56		54		47		45		
อุณหภูมิBearing Gear	43		45		42		45		50		49		
อุณหภูมิSweep Motor	48		50		49		51		52		52		
อุณหภูมิSweep Bearing	42		44		46		44		50		51		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	44		46		40		43		45		50		
อุณหภูมิBearing Gear	38		37		35		38		40		49		
อุณหภูมิSweep Motor	59		62		58		64		54		45		
อุณหภูมิSweep Bearing	54		50		50		52		52		49		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		53		54		54		49		50		
อุณหภูมิBearing Gear	39		40		45		42		45		51		
อุณหภูมิSweep Motor	48		49		49		47		42		49		
อุณหภูมิSweep Bearing													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 11/11/67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		67-8 hbnr6
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	18		-22		10		-20						
Pressure gauge	52		50		34		51						
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 12.11.17

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดตึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Shift

Shift

Shift



UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 11/12/67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-อุณหภูมิของมอเตอร์	69		72		67		64		70		64		
-อุณหภูมิของแบร้ง	54		56		53		49		46		48		
-การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-อุณหภูมิของมอเตอร์	58		60		55		53		59		62		
-อุณหภูมิของแบร้ง	50		52		51		49		46		64		
-การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-อุณหภูมิของมอเตอร์	54		57		51		49		62		60		
-อุณหภูมิของแบร้ง	61		66		62		60		66		64		
-การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Leaked													
Valve blow down	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Feed water piping	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Steam piping	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Expansion indicator													
Lower header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Upper header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Inlet header for Eco.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Outlet header for Eco.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
HT Inlet header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
HT outlet header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	22		24		25		49		44		22		
Pressure gauge	74		74		75		74		76		68		
Safety valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การรั่วของน้ำและSteam													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1 12 67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบร้ง	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 11/12/17

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	56		58		55		53		52		56		
อุณหภูมิของแบร้ง	49		47		46		43		41		44		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	62		64		62		61		64		69		
อุณหภูมิของแบร้ง	53		55		54		51		52		51		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	56		56		54		50		54		56		
อุณหภูมิของแบร้ง	49		48		48		46		48		48		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No.													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	63		67		66		64		65		63		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	54		56		54		51		52		41		
อุณหภูมิBearing Gear	48		51		46		42		45		46		
อุณหภูมิSweep Motor	50		52		49		47		48		50		
อุณหภูมิSweep Bearing	44		46		41		40		41		43		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	58		57		55		52		45		46		
อุณหภูมิBearing Gear	43		45		45		43		35		36		
อุณหภูมิSweep Motor	61		64		59		58		52		59		
อุณหภูมิSweep Bearing	52		55		51		49		63		52		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		53		51		45		50		49		
อุณหภูมิBearing Gear	41		45		47		44		38		39		
อุณหภูมิSweep Motor	49		49		46		44		41		49		
อุณหภูมิSweep Bearing													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE...12/12/16...

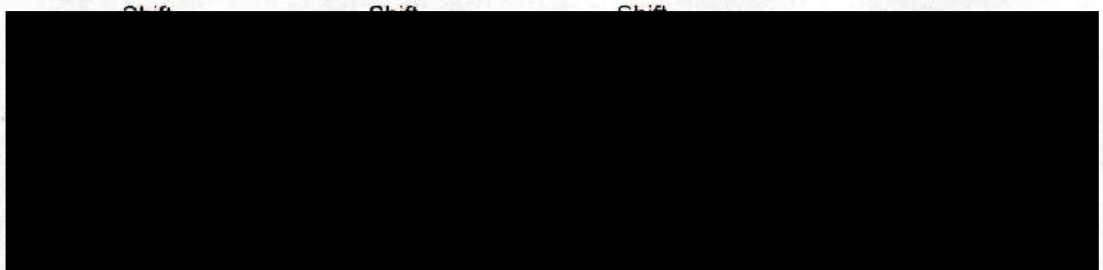
	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเบี่ยง	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	-12	29	-9	24	-10	21							
Pressure gauge	50	51	51	50	50	51							
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 11/12/67

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดตึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยัด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยัด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													



ภาคผนวก จ-40 : ทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ



๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

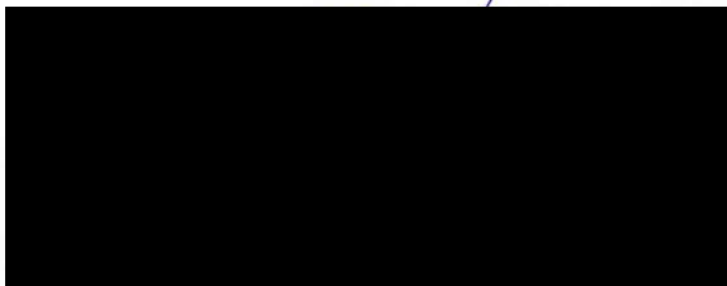
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

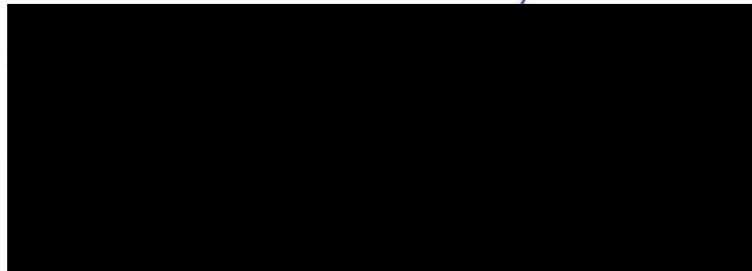
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

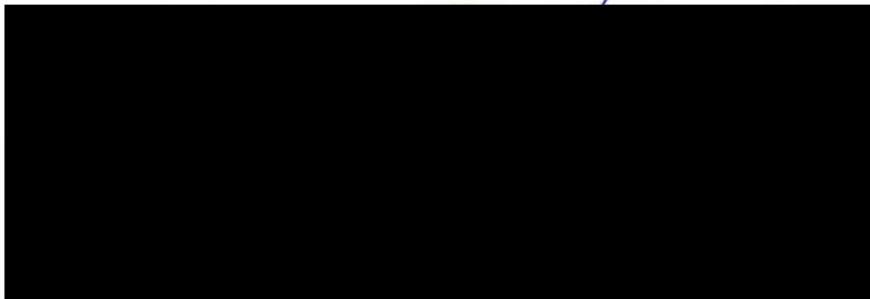
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

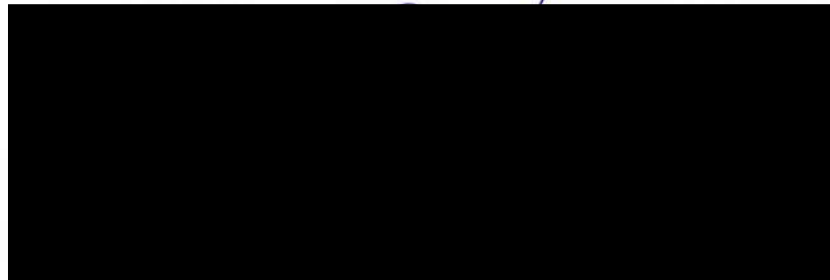
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน [REDACTED]

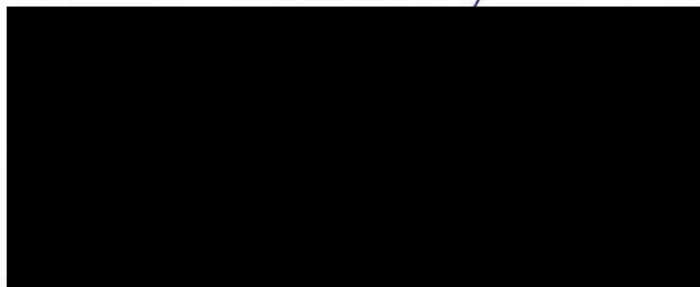
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

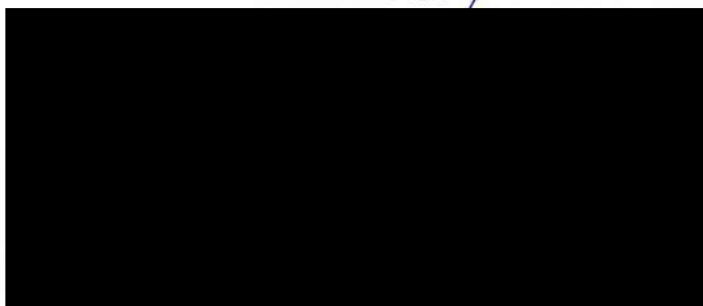
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ /



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ต เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์

